Приложение 3	)
к приказу АНО НАРК	

1 1	ния к квалификациям, на соответствие которым проводится независимая оветом по профессиональным квалификациям в сфере нанотехнологий и
оценка квалификации, представленные С	
	микроэлектроники
1. Наименование квалификации: Операто	р прецизионной фотолитографии изделий микроэлектроники 4-го разряда
(4-й уровень квалификации)	
2. Номер квалификации	
3. Уровень (подуровень) квалификации 4	
4. Область профессиональной деятельност	ги: Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности
5. Вид профессиональной деятельности:	Выполнение процессов фотолитографии при производстве изделий
микроэлектроники	
6. Реквизиты протокола Совета об одобрен	нии квалификации: протокол заседания СПК в сфере нанотехнологий и
микроэлектроники от 21.06.2023 № 69.	
7. Реквизиты приказа Национального аген	тства об утверждении квалификации:
8. Основание разработки квалификации:	
Вид документа	Полное наименование и реквизиты документа
Профессиональный стандарт (при наличии)	«Оператор прецизионной фотолитографии изделий микроэлектроники»,
	приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от «21» марта 2022 г. № 147н
Квалификационное требование, установленное	
федеральным законом и иным нормативным	
правовым актом Российской Федерации (при	

9. Трудовые функции (профессиональные задачи, обязанности) и их характеристики:

наличии)

Квалификационная характеристика, связанная с видом профессиональной деятельности

Код (при наличии профессионального стандарта)	Наименование трудовой функции (профессиональной задачи, обязанности)	Трудовые действия	Необходимые умения	Необходимые знания	Дополнительные сведения (при необходимости)
A/01.4	Проведение технологического процесса нанесения слоя фоторезиста на поверхность пластин при изготовлении изделий микроэлектроники на неавтоматизированном оборудовании	Проверка готовности оборудования к проведению процесса нанесения слоя фоторезиста на поверхность пластин в соответствии с требованиями нормативнотехнической документации производства изделий микроэлектроники	Определять, выставлять и регулировать на оборудовании параметры технологического процесса нанесения слоя фоторезиста в соответствии с требованиями технологической документации по изготовлению изделий микроэлектроники Работать с вакуумными пинцетами	Требования нормативно- технической и технологической документации, требования технического задания на изготовление изделий микроэлектроники с применением процессов фотолитографии	
		Подготовка поверхности пластин, необходимых для изготовления изделий микроэлектроники, к процессу нанесения слоя фоторезиста	Оценивать состояние поверхности пластин, используемых для производства изделий микроэлектроники, перед началом технологического процесса Работать с вакуумными пинцетами	Технологические карты проведения процессов фотолитографии изделий микроэлектроники Межоперационное время хранения пластин, используемых для производства изделий микроэлектроники	
		Проведение процесса нанесения слоя фоторезиста на поверхность пластин, необходимых для изготовления изделий микроэлектроники, проведение сушки нанесенного слоя фоторезиста	Работать с вакуумными пинцетами	Межоперационное время хранения пластин, используемых для производства изделий микроэлектроники Требования охраны труда при работе на оборудовании нанесения слоя фоторезиста при проведении процессов фотолитографии изделий микроэлектроники Правила электронновакуумной гигиены и правила	

Проведение визуального контроля качества сформированного слоя фоторезиста на поверхности пластин, необходимых для изготовления изделий микроэлектроники	Проводить измерение толщины слоя фоторезиста (фоторезистивной маски) на поверхности пластин, используемых для производства изделий микроэлектроники Работать с вакуумными пинцетами Оказывать первую помощь пострадавшему на производстве	Методы и режимы нанесения слоя фоторезиста на поверхность пластин, используемых для производства изделий микроэлектроники, и режимы нанесения вспомогательных слоев, применяемых при нанесении слоя фоторезиста на поверхность пластин
Заполнение сопроводительных листов и рабочих журналов при проведении технологического процесса нанесения слоя фоторезиста на поверхность пластин	Проводить входной контроль качества применяемых в процессе фотолитографии химических материалов в соответствии с технологической документацией по изготовлению изделий микроэлектроники	Методы и режимы сушки фоторезистивного слоя на поверхности пластин, необходимых для производства изделий микроэлектроники Межоперационное время хранения пластин, используемых для производства изделий микроэлектроники
Принятие решения о дальнейшей обработке пластин в соответствии с требованиями технологической документации по изготовлению изделий микроэлектроники	Оформлять записи по качеству пластин, используемых для производства изделий микроэлектроники	Виды и свойства химических материалов, используемых в процессе фотолитографии изделий микроэлектроники Сроки годности и условия хранения используемых в процессе фотолитографии материалов, необходимых при изготовлении изделий микроэлектроники
Взаимодействие с сотрудниками отдела сопровождения технологических процессов изготовления изделий микроэлектроники и отдела	Оформлять записи по качеству пластин, используемых для производства изделий микроэлектроники	Сроки годности и условия хранения используемых в процессе фотолитографии материалов, необходимых при изготовлении изделий микроэлектроники

		по обслуживанию технологического оборудования для получения необходимой информации, касающейся обработки рабочих пластин		Методы оценки качества слоя фоторезиста на поверхности пластин, используемых для производства изделий микроэлектроники Требования охраны труда при работе на оборудовании нанесения слоя фоторезиста при проведении процессов фотолитографии изделий микроэлектроники Физико-химические основы процесса фотолитографии Правила электронновакуумной гигиены и правила работы в чистых помещениях Основы системы менеджмента качества Порядок оказания первой помощи пострадавшему на производстве	
A/02.4	Совмещение и экспонирование фоторезистивной маски при изготовлении изделий микроэлектроники на неавтоматизированном оборудовании	Проверка готовности оборудования к проведению процесса совмещения и экспонирования фоторезистивной маски согласно регламенту изготовления изделий микроэлектроники	Определять тип фотошаблона для процесса экспонирования фоторезистивной маски при изготовлении изделий микроэлектроники	Назначение и типы фотошаблонов для проведения процессов фотолитографии при изготовлении изделий микроэлектроники Методы оценки качества фотошаблона, применяемого в процессе фотолитографии для формирования топологического слоя на поверхности пластин при изготовлении изделий микроэлектроники Правила хранения и перемещения фотошаблона, необходимого для изготовлении изделий	

Выбор фотошаблона для проведения процесса экспонирования при изготовлении изделий микроэлектроники в соответствии с конструкторской документацией на изделие	Определять тип фотошаблона для процесса экспонирования фоторезистивной маски при изготовлении изделий микроэлектроники	микроэлектроники с применением фотолитографии Методы оценки качества фотошаблона, применяемого в процессе фотолитографии для формирования топологического слоя на поверхности пластин при изготовлении изделий микроэлектроники Назначение защитной пленки (пелликла) и требования к ней Правила электронновакуумной гигиены и правила работы в чистых помещениях
Выбор режимов экспонирования фоторезистивной маски при изготовлении изделий микроэлектроники для обеспечения параметров фоторезистивной маски в соответствии с требованиями контрольной карты процесса фотолитографии (доза излучения, фокусное расстояние, величина смещения)	Проводить контроль повторяющихся дефектов фоторезистивной маски при изготовлении изделий микроэлектроники Проводить контроль точности совмещения слоев формируемой структуры на пластине при изготовлении изделий микроэлектроники Определять режимы процесса экспонирования фоторезистивной маски при изготовлении изделий микроэлектроники	Правила хранения и перемещения фотошаблона, необходимого для изготовления изделий микроэлектроники с применением фотолитографии Виды дефектов фоторезистивной маски, возникающих при выполнении процесса совмещения и экспонирования Правила электронновакуумной гигиены и правила работы в чистых помещениях
Проведение визуального контроля качества фотошаблона и отсъема на повторяющиеся дефекты при проведении процессов совмещения и экспонирования фоторезистивной маски при изготовлении изделий	Определять режимы процесса экспонирования фоторезистивной маски при изготовлении изделий микроэлектроники Проводить контроль повторяющихся дефектов фоторезистивной маски при изготовлении изделий	Назначение защитной пленки (пелликла) и требования к ней Виды дефектов фоторезистивной маски, возникающих при выполнении процесса совмещения и экспонирования Параметры процессов

Принятие решения о дальнейшей обработке рабочих пластин в соответствии с требованиями технологической документации на изготовление изделий микроэлектроники	микроэлектроники Проводить контроль точности совмещения слоев формируемой структуры на пластине при изготовлении изделий микроэлектроники Работать с вакуумными пинцетами Определять и классифицировать метки совмещения слоев формируемой структуры на пластине при изготовлении изделий микроэлектроники Осуществлять загрузку фотошаблонов в фотолитографическое оборудование при проведении процессов совмещения и экспонирования пластин при изготовлении изделий микроэлектроники, осуществлять выгрузку	экспонирования фоторезистивной маски при изготовлении изделий микроэлектроники  Правила электронновакуумной гигиены и правила работы в чистых помещениях Виды дефектов фоторезистивной маски, возникающих при выполнении процесса совмещения и экспонирования	
	фотошаблонов по окончании процесса экспонирования Определять и классифицировать метки совмещения слоев формируемой структуры на пластине при изготовлении изделий микроэлектроники		
Заполнение сопроводительных листов и рабочих журналов при проведении операции совмещения и экспонирования фоторезистивной маски	Определять и классифицировать метки совмещения слоев формируемой структуры на пластине при изготовлении изделий микроэлектроники	Виды дефектов фоторезистивной маски, возникающих при выполнении процесса совмещения и экспонирования	
Взаимодействие с	Работать с вакуумными	Параметры процессов	

A/03.4	Проявление	сотрудниками отдела сопровождения технологических процессов изготовления изделий микроэлектроники и отдела по обслуживанию технологического оборудования для получения необходимой информации, касающейся обработки рабочих партий пластин	пинцетами Работать на метрологическом оборудовании для проверки точности совмещения фотолитографических слоев на пластинах при изготовлении изделий микроэлектроники Оказывать первую помощь пострадавшему на производстве  Определять, выставлять и	экспонирования фоторезистивной маски при изготовлении изделий микроэлектроники Межоперационное время хранения пластин, используемых для производства изделий микроэлектроники Требования охраны труда при работе на участке фотолитографии при изготовлении изделий микроэлектроники Нормативно-техническая и технологическая документация проведения процессов фотолитографии изделий микроэлектроники Физико-химические основы процесса фотолитографии с проектными нормами выше 0,6 мкм Свойства химических материалов, используемых для проведения процессов фотолитографии изделий микроэлектроники Основы системы менеджмента качества Порядок оказания первой помощи пострадавшему на производстве Межоперационное время	
A/03.4	фоторезистивной маски при изготовлении изделий микроэлектроники на неавтоматизированном	оборудования к проведению процесса проявления фоторезистивной маски на поверхности пластин согласно регламенту изготовления	регулировать параметры технологического процесса проявления слоя фоторезиста на оборудовании для проведения процессов	хранения пластин, используемых для производства изделий микроэлектроники Правила электронно-	

микроэлектроник	технологического процесса проявления слоя фоторезиста на оборудовании для проведения процессов фотолитографии изделий микроэлектроники  Правила электронновакуумной гигиены и правила работы в чистых помещениях Сроки годности и условия хранения проявителей, используемых при проведении процессов
Проведение проц	фотолитографии изделий микроэлектроники

проявления фоторезистивной маски при изготовлении изделий микроэлектроники	поверхности пластин, используемых для производства изделий микроэлектроники, до и после проведения процесса проявления в соответствии с требованиями технологической документации Определять, выставлять и регулировать параметры технологического процесса проявления слоя фоторезиста на оборудовании для проведения процессов фотолитографии изделий микроэлектроники Оказывать первую помощь пострадавшему на производстве	процесса фотолитографии Режимы проявления слоя фоторезиста на поверхности пластин Виды и свойства проявителей, используемых при проведении процессов фотолитографии изделий микроэлектроники Правила электронно- вакуумной гигиены и правила работы в чистых помещениях Сроки годности и условия хранения проявителей, используемых при проведении процессов фотолитографии изделий микроэлектроники
Проведение визуального контроля качества фоторезистивной маки на поверхности пластин согласно требованиям технологической карты изготовления изделий микроэлектроники	Проводить контроль качества проявления слоя фоторезиста на поверхности пластины Оценивать качество поверхности пластин, используемых для производства изделий микроэлектроники, до и после проведения процесса проявления в соответствии с требованиями технологической документации	Свойства химических материалов, используемых для проведения процесса фотолитографии при изготовлении изделий микроэлектроники Режимы проявления слоя фоторезиста на поверхности пластин
Заполнение сопроводительных листов и рабочих журналов при проведении процесса проявления слоя фоторезиста	Оценивать качество поверхности пластин, используемых для производства изделий микроэлектроники, до и после проведения процесса проявления в соответствии с	Режимы проявления слоя фоторезиста на поверхности пластин Нормативно-техническая и технологическая документация, используемая при проведении процессов

требованиями		
	фотолитографии при	
технологическо		
документации	микроэлектроники	
Взаимодействие с Оценивать качес		
сотрудниками отдела поверхности пла		
технологического используемых д	для проведении процессов	
сопровождения процессов производства из	зделий фотолитографии изделий	
изготовления изделий микроэлектрони	ики, до и после микроэлектроники	
микроэлектроники и отдела проведения про-	оцесса Сроки годности и условия	
по обслуживанию проявления в со	оответствии с хранения проявителей,	
технологического требованиями	используемых при	
оборудования для получения технологическо	проведении процессов	
необходимой информации, документации	фотолитографии изделий	
касающейся обработки	микроэлектроники	
рабочих партий пластин	Методы оценки качества	
	проявления слоя фоторезиста	
	на поверхности пластин,	
	необходимых для	
	изготовления изделий	
	микроэлектроники	
	Нормативно-техническая и	
	технологическая	
	документация, используемая	
	при проведении процессов	
	фотолитографии при изготовлении изделий	
	микроэлектроники	
	Требования охраны труда при	
	работе на оборудовании,	
	используемом для проведения	
	процессов проявления	
	фоторезиста на поверхности	
	пластин, необходимых для	
	изготовления изделий	
	микроэлектроники	
	Требования технологической	
	и контрольной карты на	
	процесс фотолитографии и	
	порядок действий при	
	выявлении отклонений	

C/01.4	Контроль параметров	Проведение измерений	Проводить замеры толщины	параметров фоторезистивной маски Основы системы менеджмента качества Порядок оказания первой помощи пострадавшему на производстве Нормы контроля параметров
	фоторезистивной маски при изготовлении изделий микроэлектроники	параметров фоторезистивной маски с использованием микроскопа и контрольно-измерительных средств, предусмотренных технологической документацией по изготовлению изделий микроэлектроники	слоя фоторезиста на поверхности пластин, подготовленных для проведения процессов фотолитографии изделий микроэлектроники Проводить замеры линейных размеров контролируемых элементов и величины рассовмещения слоев структуры на тестовых элементах топологического слоя Оценивать качество процесса нанесения, проявления и экспонирования слоя фоторезиста при изготовлении изделий микроэлектроники	технологических процессов фотолитографии изделий микроэлектроники (величина контролируемого линейного размера, точность совмещения слоев структуры, доза облучения, время проявления, толщина слоя фоторезиста, уровень дефектности) Нормативно-техническая и технологическая документация по работе на автоматизированном оборудовании при проведении процессов фотолитографии изделий микроэлектроники
		Внесение корректировок в программу обработки изделий микроэлектроники по результатам измерений параметров фоторезистивной маски	Проводить замеры толщины слоя фоторезиста на поверхности пластин, подготовленных для проведения процессов фотолитографии изделий микроэлектроники Корректировать параметры экспонирования и совмещения на основании полученных данных при измерении контрольных пластин при изготовлении	Нормативно-техническая и технологическая документация по работе на автоматизированном оборудовании при проведении процессов фотолитографии изделий микроэлектроники Требования технологической документации к контролируемым параметрам фоторезистивной маски при изготовлении изделий микроэлектроники

	изделий микроэлектроники		
	Определять оптимальные значения параметров процессов фотолитографии при изготовлении изделий микроэлектроники Проводить замеры линейных размеров контролируемых элементов и величины рассовмещения слоев структуры на тестовых элементах топологического		
Определение продукции, не соответствующей требованиям контрольной карты на процесс фотолитографии изделий микроэлектроники	слоя  Работать с микроскопом и контрольно-измерительными средствами при проведении измерений параметров фоторезистивной маски при изготовлении изделий микроэлектроники  Оценивать качество процесса нанесения, проявления и экспонирования слоя фоторезиста при изготовлении изделий микроэлектроники	Требования технологической документации к контролируемым параметрам фоторезистивной маски при изготовлении изделий микроэлектроники	
Подбор и регулировка режимов процессов фотолитографии для получения необходимых параметров фоторезистивной маски в соответствии с требованиями технологической документации по изготовлению изделий микроэлектроники	Анализировать результаты измерений фоторезистивной маски при изготовлении изделий микроэлектроники Работать с микроскопом и контрольно-измерительными средствами при проведении измерений параметров фоторезистивной маски при изготовлении изделий микроэлектроники	Параметры технологических процессов формирования фоторезистивной маски при изготовлении изделий микроэлектроники Требования технологической документации к контролируемым параметрам фоторезистивной маски при изготовлении изделий микроэлектроники	
Оформление записей по результатам проведения процессов формирования	Оценивать качество процесса нанесения, проявления и экспонирования слоя	Параметры контроля фоторезистивной маски при изготовлении изделий	

фоторезистивной маски изделий микроэлектроники (заполнение сопроводительных листов и рабочих журналов)	фоторезиста при изготовлении изделий микроэлектроники Оформлять результаты измерений параметров технологических процессов фотолитографии в соответствии с требованиями нормативно-технической и технологической документации на изготовление изделий микроэлектроники	микроэлектроники Требования технологической документации к контролируемым параметрам фоторезистивной маски при изготовлении изделий микроэлектроники	
Взаимодействие с сотрудниками отдела сопровождения технологических процессов изготовления изделий микроэлектроники и отдела по обслуживанию технологического оборудования для получения необходимой информации, касающейся обработки рабочих партий пластин	Определять оптимальные значения параметров процессов фотолитографии при изготовлении изделий микроэлектроники Корректировать параметры экспонирования и совмещения на основании полученных данных при измерении контрольных пластин при изготовлении изделий микроэлектроники Идентифицировать обрабатываемую продукцию для изготовления изделий микроэлектроники (подпись продукции, перемещение продукции на место хранения в соответствии с идентификацией) Оформлять результаты измерений параметров технологических процессов фотолитографии в соответствии с требованиями нормативно-технической и технологической документации на	Правила работы на автоматизированном технологическом оборудовании процессов фотолитографии изделий микроэлектроники Правила работы с оптическим и контрольно-измерительным оборудованием при изготовлении изделий микроэлектроники Межоперационное время хранения обрабатываемой продукции для изготовления изделий микроэлектроники Свойства химических материалов, используемых для проведения процесса фотолитографии при изготовлении изделий микроэлектроники Последовательность технологических операций при изготовлении изделий микроэлектроники с применением автоматизированных процессов прецизионной	

изготовление изделий	фотолитографии
микроэлектроники	Режимы выполнения
Оказывать первую помощь	технологических процессов
пострадавшему на	прецизионной
производстве	фотолитографии при изготовлении изделий
	микроэлектроники на
	автоматизированном
	оборудовании
	Виды дефектов при
	формировании
	фоторезистивной маски на
	поверхности пластин при
	изготовлении изделий
	микроэлектроники
	Режимы работы контрольно-
	измерительного оборудования при проведении процессов
	контроля параметров
	фоторезистивной маски при
	изготовлении изделий
	микроэлектроники
	Требования нормативно-
	технической и
	технологической
	документации процессов
	фотолитографии изделий микроэлектроники, в том
	числе требования
	технологических и
	контрольных карт, требования
	технического задания на
	изделие
	Порядок действий при
	обнаружении отклонений
	параметров фоторезистивной
	маски от требований
	контрольной карты процесса фотолитографии
	Правила электронно-

				вакуумной гигиены и правила работы в чистых помещениях Физико-химические основы процесса фотолитографии Свойства поверхности пластины, используемой при изготовлении изделий микроэлектроники Виды дефектов, возникающих при формировании фоторезистивной маски на пластинах при изготовлении изделий микроэлектроники Основы работы на персональном компьютере Английский язык (базовый курс) Основы системы менеджмента качества Порядок оказания первой помощи пострадавшему на производстве
при тех нес воз про фот изг	и выявлении кнологических соответствий, вникающих при оведении процессов толитографии при сотовлении изделий кроэлектроники	Выявление видов несоответствия обрабатываемой продукции требованиям технологической карты при выполнении процессов фотолитографии изделий микроэлектроники (дефектность, отклонения линейного размера, рассовмещение слоев, недопроявление)	Идентифицировать обрабатываемую продукцию как несоответствующую микроэлектронную продукцию Работать с микроскопом и контрольно-измерительными средствами при проведении измерений параметров фоторезистивной маски при изготовлении изделий микроэлектроники	Требования нормативно- технической и технологической документации к контролируемым параметрам микроэлектронной продукции Критерии несоответствия микроэлектронной продукции требованиям технологической документации Виды дефектов при формировании фоторезистивной маски изделий микроэлектроники
		Регистрация выявленного несоответствия	Работать с микроскопом и контрольно-измерительными	Виды дефектов при формировании

обрабатываемой продукции изделий микроэлектроники в рабочих журналах	средствами при проведении измерений параметров фоторезистивной маски при изготовлении изделий микроэлектроники Вести записи по качеству изготовленной микроэлектронной продукции (заполнение рабочих журналов, сопроводительных листов, сигнальных талонов)	фоторезистивной маски изделий микроэлектроники Требования нормативнотехнической и технологической документации к контролируемым параметрам микроэлектронной продукции
Определение причин несоответствия обрабатываемой продукции изделий микроэлектроники требованиям технологической карты	Работать с микроскопом и контрольно-измерительными средствами при проведении измерений параметров фоторезистивной маски при изготовлении изделий микроэлектроники Осуществлять корректирующие действия, разработанные технологической службой, при отклонениях параметров процессов фотолитографии изделий микроэлектроники	Критерии несоответствия микроэлектронной продукции требованиям технологической документации Виды, причины и методы устранения несоответствий процессов фотолитографии изделий микроэлектроники
Формирование алгоритма регулировки параметров процессов фотолитографии изделий микроэлектроники для устранения несоответствий обрабатываемой продукции	Устанавливать причинно- следственные связи возникновения микроэлектронной продукции, не соответствующей требованиям технологической документации Осуществлять сравнение полученных результатов замеров параметров фоторезистивной маски с требованиями нормативной технологической документации	Порядок действий при выявлении несоответствующей микроэлектронной продукции Критерии несоответствия микроэлектронной продукции требованиям технологической документации Виды, причины и методы устранения несоответствий процессов фотолитографии изделий микроэлектроники

Регулировка параметров процессов фотолитографии изделий микроэлектроники в диапазонах, допустимых технологической документацией, для корректировки при выявлении технологических несоответствий	Вести записи по качеству изготовленной микроэлектронной продукции (заполнение рабочих журналов, сопроводительных листов, сигнальных талонов) Осуществлять сравнение полученных результатов замеров параметров	Порядок действий при выявлении несоответствующей микроэлектронной продукции
обрабатываемой продукции	фоторезистивной маски с требованиями нормативной технологической документации	
Оповещение начальника смены и инженера-технолога о выявленных несоответствиях обрабатываемой продукции изделий микроэлектроники для проведения регулирующих мероприятий и устранения причин несоответствий	Осуществлять сравнение полученных результатов замеров параметров фоторезистивной маски с требованиями нормативной технологической документации Оказывать первую помощь пострадавшему на производстве	Последовательность технологических операций при проведении процессов фотолитографии изделий микроэлектроники Порядок действий при выявлении несоответствующей микроэлектронной продукции Причины и порядок проведения внеплановой аттестации оборудования для проведения процессов фотолитографии изделий микроэлектроники Правила работы с оптическим и контрольно-измерительным оборудованием при оценке качества формирования фоторезистивной маски изделий микроэлектроники, изготовленных с применением процессов прецизионной фотолитографии на
		автоматизированном оборудовании Физико-химические основы

		процесса фотолитографии
		Правила электронно-
		вакуумной гигиены и правила
		работы в чистых помещениях
		Основы работы на
		персональном компьютере
		Английский язык (базовый
		курс)
		Основы системы
		менеджмента качества
		Порядок оказания первой
		помощи пострадавшему на
		производстве

## 10. Возможные наименования должностей, профессий и иные дополнительные характеристики:

Связанные с квалификацией наименования должностей, профессий, специальностей, групп, видов деятельности, компетенций и т.п.	Документ, цифровой ресурс	Код по документу (ресурсу)	Полное наименование и реквизиты документа (адрес ресурса)
Оператор прецизионной	ОК3	7549	Квалифицированные рабочие промышленности и рабочие родственных
фотолитографии 3-го			занятий, не входящие в другие группы
разряда	ОКПДТР	15916	Оператор прецизионной фотолитографии
Оператор прецизионной	ETKC	§ 83	Оператор прецизионной фотолитографии 3-й разряд
фотолитографии 4-го		выпуск 20	
разряда		§ 84	Оператор прецизионной фотолитографии 4-й разряд
		выпуск 20	
	ОКСО	2.11.01.09	Оператор микроэлектронного производства

## 11. Основные пути получения квалификации:

Формальное образование и обучение (тип образовательной программы, при необходимости – направление подготовки / специальность / профессия, срок обучения и особые требования, возможные варианты):

Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих.

Опыт практической работы (стаж работы и особые требования (при необходимости), возможные варианты): не менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом для оператора прецизионной фотолитографии 4-го разряда.

Неформальное образование и самообразование (возможные варианты): –

12. Особые условия допуска к работе:

Лица не моложе 18 лет.

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров.

Прохождение обучения мерам пожарной безопасности.

Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда.

- 13. Наличие специального права в соответствии с федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, необходимого для выполнения работы (при наличии): –
- 14. Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по квалификации:
- 1) Документ, подтверждающий наличие среднего профессионального образования по программе подготовки квалифицированных рабочих по профессии «Оператор микроэлектронного производства» или
- 1) Документ, подтверждающий наличие среднего профессионального образования (непрофильного).
- 2) Документ, подтверждающий наличие дополнительного профессионального образования по программе профессиональной переподготовки по профилю деятельности.
- 15. Срок действия свидетельства: 3 года.