

# АЛГОРИТМ СОЗДАНИЯ ЦЕНТРОВ ОЦЕНКИ КВАЛИФИКАЦИИ

А.И. Чупрак

1 июля 2016 г., Уфа





## ОТРАСЛЕВЫЕ СПК (22)

### ПРОФ. СТАНДАРТЫ

- Разработка ПС
- Внедрение и апробация утвержденных ПС
- Проектирование ПК

### ОЦЕНКА КВАЛИФИКАЦИЙ

- Реестр системы ПК
- Разработка инструмента оценки
- Реестр ЦОК

1

- Что оцениваем?
- **Профессиональная квалификация**

2

- Как оцениваем?
- **Профессиональный экзамен с использованием комплектов оценочных средств**

3

- Кто оценивает?
- **Проведение ПЭ в ЦОК с признанием результатов СПК**

1

2

3





## Утверждены Минтруда РФ

1. **«Сварщик»** (код 40.002, рег. № 14, приказ Минтруда России № 701н от 28.11.2013 г., зарегистрирован Минюстом России 13 февраля 2014г., рег. № 31301)
2. **«Сварщик-оператор полностью механизированной, автоматической и роботизированной сварки»** (код 40.109, рег.№ 664, Приказ Минтруда России № 916н от 01.12.2015 г., зарегистрирован Минюстом России 31 декабря 2015 г., рег. № 40426)
3. **«Резчик термической резки металлов»** (код 40.114, рег. № 676, Приказ Минтруда России № 989н от 03.12.2015 г., зарегистрирован в Минюсте России 30.12.2015 рег. № 40403)
4. **«Контролер сварочных работ»** (код 40.107, рег. № 657, приказ Минтруда России № 908н от 01.12.2015 г., зарегистрирован Минюстом России 31 декабря 2015 г., рег. № 40415)
5. **«Специалист сварочного производства»** (код 40.115, рег. № 677, Приказ Минтруда России № 975н от 03.12.2015 г., зарегистрирован в Минюсте России 31.12.2015 рег. № 40444)
6. **«Специалист по неразрушающему контролю»** (код 40.108, рег. № 658, Приказ Минтруда России № 976н от 03.12.2015г., зарегистрирован в Минюсте России 31.12.2015 рег. № 40443)
7. **«Специалист по механическим испытаниям сварных соединений и наплавленного металла»** (код 40.110, рег. № 665, приказ Минтруда России № 912н от 01.12.2015 г., зарегистрирован в Минюсте России 31.12.2015 рег. № 40459)





СПК по каждому ПС формирует наименования квалификаций и утверждает их в НСПК.

## Реестр профессиональных квалификаций

По профессиональным стандартам:

Сварщик (код 40.002, рег. № 14, приказ Минтруда России № 701н от 28.11.2013 г., зарегистрирован Минюстом России 13 февраля 2014г., рег. № 31301)

Сварщик-оператор полностью механизированной, автоматической и роботизированной сварки (код 40.109, рег. № 664, Приказ Минтруда России № 916н от 01.12.2015 г., зарегистрирован Минюстом России 31 декабря 2015 г., рег. № 40426)

Резчик термической резки металлов (код 40.114, рег. № 676, Приказ Минтруда России № 989н от 03.12.2015 г., зарегистрирован в Минюсте России 30.12.2015 рег. № 40403)

Контролер сварочных работ (код 40.107, рег. № 657, приказ Минтруда России № 908н от 01.12.2015 г., зарегистрирован Минюстом России 31 декабря 2015 г., рег. № 40415)

Реестровый № квалификации	Наименование квалификации	Уровень (подуровень) квалификации	Код(-ы) ТФ	Описание квалификации
01-00052	Контролер подготовительных и сборочных работ в сварочном производстве 4 уровня квалификации	4	A/01.4	Проведение входного контроля свариваемых и сварочных материалов, контроля подготовительных и сборочных работ, оформление документации по результатам контроля
01-00053	Контролер сварочных работ 4 уровня квалификации	4	A/02.4	Проведение входного, операционного и приемочного контроля выполнения сварочных работ, оформление приемо-сдаточной документации по результатам контроля
01-00054	Контролер технического контроля сварочного производства 5 уровня квалификации	5	B/01.5	Проведение технического контроля производства (изготовления, монтажа) объекта (сварной конструкции), производственно-технологической и исполнительной документации
01-00055	Контролер технического контроля сварных конструкций 5 уровня квалификации	5	B/02.5	Проведение технического контроля и испытаний находящегося в эксплуатации объекта (сварной конструкции), производственно-технологической и исполнительной документации при ремонте и реконструкции

Специалист сварочного производства (код 40.115, рег. № 677, приказ Минтруда России № 908н от 01.12.2015 г., зарегистрирован в Минюсте России 31.12.2015 рег. № 40415)

7 профессиональных стандартов –  
104 профессиональные квалификации

ПС

ПК



## НАЦИОНАЛЬНЫЙ СОВЕТ ПРИ ПРЕЗИДЕНТЕ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНЫМ КВАЛИФИКАЦИЯМ

### ПРОТОКОЛ

заседания Национального совета при Президенте Российской Федерации по профессиональным квалификациям

2 марта 2016 года

№ 14

Присутствовали:

### 5.2. О выполнении решения Национального совета от 23 ноября 2015 года (п. 1.4.2 протокола №13)

Члены Национального совета:

Шохин А.Н.

Президент  
предпри  
совета

Прокопов Ф.Т.

Вице-пре  
предпри  
Национа.

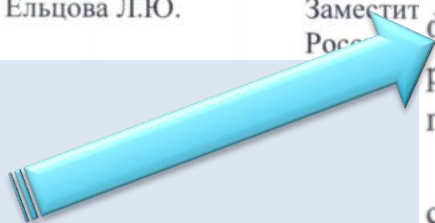
Ельцова Л.Ю.

Заместит  
Рос

5.2.1. Принять к сведению информацию руководителя Рабочей группы по вопросам оценки квалификации и качества подготовки кадров А.Г. Свиноаренко о выполнении п. 1.4.2 решения Национального совета от 23 ноября 2015 года (протокол № 13).

5.2.2. Согласовать перечни наименований профессиональных квалификаций, подготовленные советами по профессиональным квалификациям в области сварки, финансового рынка, железнодорожного транспорта для включения в Национальный реестр профессиональных квалификаций и проведения независимой оценки профессиональных квалификаций.

5.2.3. Наделить советы по профессиональным квалификациям в области сварки, финансового рынка, железнодорожного транспорта полномочиями по установлению требований для подтверждения профессиональной квалификации по указанным перечням.





**консультируем всех!**  
**За неиспользование Профстандартов - ШТРАФ!**  
**Без профстандартов не примут на работу!**



**СУПЕРКУРСЫ ПО ПРОФСТАНДАРТАМ**  
**Мегацентр по оценке всех квалификаций**

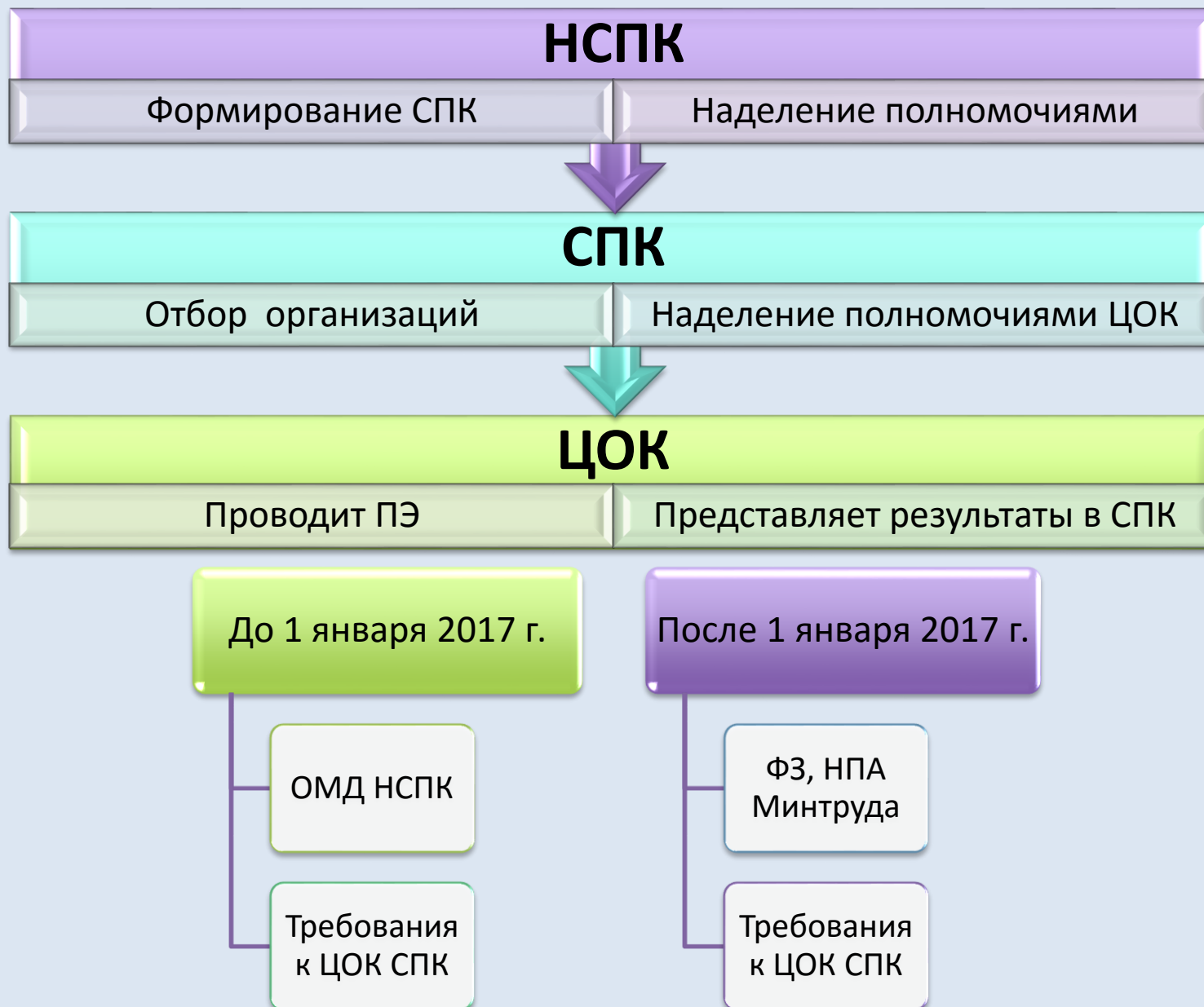


Работодатель должен быть уверен в квалификации работника!





# Кто имеет право проводить независимую оценку квалификации





# Наделение СПК полномочиями



**Национальный совет  
при Президенте РФ  
по профессиональным  
квалификациям**

Решение Национального совета  
от 29 июля 2014 года НАКС  
наделен полномочиями Совета по  
профессиональным  
квалификациям в области сварки



**Совет по профессиональным  
квалификациям в области сварки**

## **мониторинг**

соответствующего  
сегмента рынка труда,  
потребности в  
квалификациях,  
появления новых  
профессий, изменений в  
наименованиях и  
перечнях профессий

разработка, актуализация  
и организация  
применения  
**профессиональных  
стандартов**

разработка, актуализация  
и организация  
применения отраслевой  
**рамки квалификаций** и  
квалификационных  
требований

**установление  
требований** для  
подтверждения  
профессиональной  
квалификации,  
организация,  
координация и контроль  
**деятельности по оценке**  
и присвоению  
профессиональных  
квалификаций

участие в **определении  
потребностей** в  
образовании и обучении,  
в разработке  
**образовательных  
стандартов  
профессионального  
образования**, в  
обновлении и  
профессионально-  
общественной  
аккредитации  
профессиональных  
**образовательных  
программ**



НСПК – решение заседания  
от 20 мая 2015 года



## Организационно-методические документы в целях формирования системы независимой оценки квалификации

Типовые требования к центру оценки квалификации

Типовой порядок отбора и прекращения полномочий центра оценки квалификации

Типовые требования к членам квалификационной комиссии центра оценки квалификации

Методика определения стоимости работ по оценке квалификации

Типовые требования к апелляционной комиссии совета по профессиональным квалификациям по рассмотрению апелляций к центрам оценки квалификации

СПКС – решение заседания  
от 5 июня 2015 года  
от 20 января 2016 года



## Документы Совета

Требования к центру оценки квалификации Системы профессиональных квалификаций в области сварки и родственных процессов, неразрушающего контроля и разрушающих испытаний сварных соединений

Порядок отбора и прекращения полномочий центра оценки квалификации Системы профессиональных квалификаций в области сварки и родственных процессов, неразрушающего контроля и разрушающих испытаний сварных соединений

Требования к членам квалификационной комиссии центра оценки квалификации Системы профессиональных квалификаций в области сварки и родственных процессов, неразрушающего контроля и разрушающих испытаний сварных соединений

Положение об апелляционной комиссии Совета по профессиональным квалификациям в области сварки

Методика определения стоимости работ по оценке (сертификации) профессиональных квалификаций в соответствии с профессиональным стандартом "Сварщик"



## Федеральный закон

## «О независимой оценке квалификации»

Принят Государственной думой 22 июня 2016 года

Одобен Советом Федерации 29 июня 2016 года



Формирование сети ЦОК в соответствии с  
потребностями рынка труда

**Мониторинг**

Конкретные требования к оснащенности ЦОК  
и испытательной базе

Квалифицированный персонал ЦОК (эксперты  
по оценке и технические эксперты)

Единые процедуры профессионального  
экзамена и оценочные средства

Мониторинг и контроль деятельности ЦОК

**Ответственность**

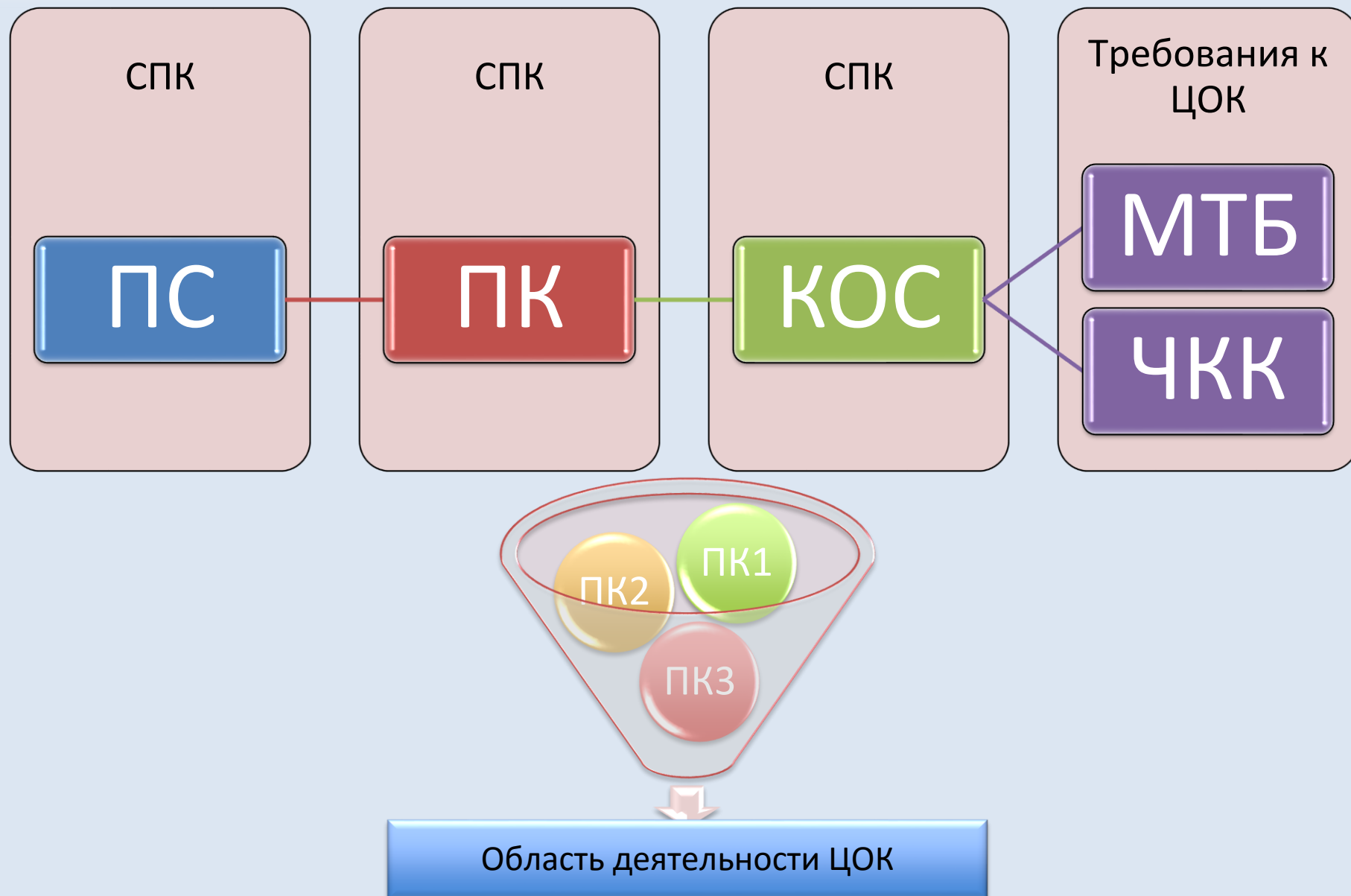
**Доверие и признание**



## ЦЕНТР ОЦЕНКИ КВАЛИФИКАЦИИ. АЛГОРИТМ СОЗДАНИЯ И ПЕРСПЕКТИВА









## УТВЕРЖДЕНО

Решением Совета  
по профессиональным квалификациям  
в области сварки  
Протокол № 5 СПКС от 20.01.2016 г.

### Требования к центру оценки квалификации

**Системы профессиональных квалификаций в области сварки  
и родственных процессов, неразрушающего контроля и разрушающих  
испытаний сварных соединений**

Конкретные требования  
под каждый ПС (ПК)

#### 4.5. Требования к материально-технической базе ЦОК

4.5.1. ЦОК должен иметь материально-техническую базу, расположенную по фактическому адресу, указанному в заявочных документах на проведение экспертного обследования (проверки соответствия) требованиям к ЦОК.

4.5.1.1. В распоряжении ЦОК должны быть:

- помещения общей площадью не менее 30 м<sup>2</sup> для персонала и архива ЦОК, находящиеся в собственности организации или в распоряжении на ином законном основании;
- не менее одного помещения на 15 мест для проведения теоретической части профессионального экзамена, находящегося в собственности организации или в распоряжении на ином законном основании;
- помещения общей площадью не менее 20 м<sup>2</sup> для хранения основных, сварочных и иных материалов, экзаменационных и иных образцов, используемых при проведении оценки квалификации, заготовок КСС, оборудования, оснастки, инструмента для обеспечения процедур оценки квалификации, находящиеся в собственности организации или в распоряжении на ином законном основании;
- оборудование в соответствии с заявляемой (осуществляемой) областью деятельности ЦОК, находящееся в собственности организации или в распоряжении на ином законном основании;
- контрольно-измерительные приборы, оснастка и инструмент, спецодежда и иные средства индивидуальной защиты, обеспечивающие возможность проведения оценки квалификации в рамках области деятельности ЦОК, находящиеся в собственности организации;
- компьютеры и оргтехника, находящиеся в собственности организации.

4.5.1.2. При наличии в области деятельности ЦОК профессиональных стандартов «Сварщик», «Сварщик-оператор полностью механизированной, автоматической и роботизированной сварки в распоряжении ЦОК должны быть:

- не менее пяти сварочных кабин (постов);
- не менее пяти единиц (комплектов) сварочного оборудования (для ручной, механизированной и автоматической сварки) в соответствии с заявляемой (осуществляемой) областью деятельности ЦОК, находящихся в собственности организации.

4.5.1.3. При наличии в области деятельности ЦОК профессионального стандарта «Резчик термической резки металлов» в распоряжении ЦОК должны быть:

- не менее трех постов термической резки;
- не менее трех комплектов оборудования и инструмента (для ручной и механизированной термической резки) в соответствии с заявляемой (осуществляемой) областью деятельности ЦОК, находящихся в собственности организации.

4.5.1.4. При наличии в области деятельности ЦОК профессионального стандарта «Специалист по неразрушающему контролю» в распоряжении ЦОК должны быть:

- помещения общей площадью не менее 20 м<sup>2</sup>, для проведения профессионального экзамена, находящиеся в собственности организации или в распоряжении на ином законном основании;
- не менее трех единиц (комплектов) оборудования (средств) контроля для проведения неразрушающего контроля в соответствии с заявляемой (осуществляемой) областью деятельности ЦОК, находящихся в собственности организации;
- не менее трех экзаменационных образцов с паспортами по каждому методу неразрушающего контроля в соответствии с заявляемой (осуществляемой) областью деятельности ЦОК.



Аттестация экспертов по  
оценке и технических  
экспертов в ЦАК СПКС



Процедура отбора  
организаций и  
наделения  
полномочиями ЦОК

## Документы Совета

[Требования к центру оценки квалификации Системы профессиональных квалификаций в области сварки и родственных процессов, неразрушающего контроля и разрушающих испытаний сварных соединений](#)

[Порядок отбора и прекращения полномочий центра оценки квалификации Системы профессиональных квалификаций в области сварки и родственных процессов, неразрушающего контроля и разрушающих испытаний сварных соединений](#)

[Требования к членам квалификационной комиссии центра оценки квалификации Системы профессиональных квалификаций в области сварки и родственных процессов, неразрушающего контроля и разрушающих испытаний сварных соединений](#)

[Положение об апелляционной комиссии Совета по профессиональным квалификациям в области сварки](#)

[Методика определения стоимости работ по оценке \(сертификации\) профессиональных квалификаций в соответствии с профессиональным стандартом "Сварщик"](#)

[Перечень профессиональных квалификаций, подлежащих оценке \(сертификации\) в области сварки, неразрушающего контроля и разрушающих испытаний](#)

[Регламент проведения оценки \(сертификации\) профессиональных квалификаций в области сварки, неразрушающего контроля и разрушающих испытаний](#)

Информирование  
заинтересованных лиц о ЦОК  
с указанием их области  
деятельности



# Система электронного документооборота (ЭДО)



Саморегулируемая организация Некоммерческое Партнерство  
Национальное Агентство Контроля Сварки

Телефон: +7 499 784 77 00  
Факс: +7 499 784 77 11  
e-mail: [office@naks.ru](mailto:office@naks.ru)

Лауреат Премии Правительства РФ в области качества 2012г



Лауреат Премии СНГ 2013 года за достижения в области качества



Контакты О НАКС

Новости

СОВЕТ ПО  
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫМ  
КВАЛИФИКАЦИЯМ В  
ОБЛАСТИ СВАРКИ

СИСТЕМА АТТЕСТАЦИИ  
СВАРОЧНОГО  
ПРОИЗВОДСТВА

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОГО  
СЕРТИФИКАЦИИ

Система ЭДО  
обеспечивает:

СРЕДСТВА

Поиск



Реестр ЦОК

№ в Реестре	Наименование организации	Ведение Реестров	
		стандарт	действия аттестата соответствия
ЦОК-001	<a href="#">ООО "Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки" г. Москва</a>	«Сварщик»	с 25.02.2015 по 24.02.2018
ЦОК-002	<a href="#">АНО "Вологодский региональный аттестационный центр" г. Вологда</a>	«Сварщик»	с 25.02.2015 по 24.02.2018
ЦОК-003	<a href="#">ООО «Головной орган по сертификации сварочного производства Южного Региона» г. Ростов-на-Дону</a>	«Сварщик»	с 25.02.2015 по 24.02.2018
ЦОК-004	<a href="#">ООО "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр"</a>	«Сварщик»	с 25.02.2015 по 24.02.2018
ЦОК-005	<a href="#">ООО "Центр подготовки специалистов "Сварка и Контроль" Челябинск</a>	«Сварщик»	с 25.02.2015 по 24.02.2018
ЦОК-006	<a href="#">ООО Аттестационный центр "НАКС - Западная Сибирь" г. Сургут</a>	«Сварщик»	с 25.02.2015 по 24.02.2018
ЦОК-007	<a href="#">ООО Аттестационный центр "НАКС-Хабаровск" г. Хабаровск</a>	«Сварщик»	с 25.02.2015 по 24.02.2018
ЦОК-008	<a href="#">ООО «Головной аттестационный центр – Средне-Сибирского региона»</a>	«Сварщик»	с 25.02.2015 по 24.02.2018
ЦОК-009	<a href="#">Общество с ограниченной ответственностью «Синтез»</a>	«Сварщик»	с 25.02.2015 по 29.04.2018

Применение единых оценочных средств

Представление результатов профессионального экзамена в Совет

Контроль соблюдения процедур проведения профессионального экзамена

Новости Совета

Совет по профессиональным квалификациям в области сварки

Профессиональные стандарты

Оценка квалификаций  
Реестр Центров оценки квалификаций

Реестр системы профессиональной квалификации

Мониторинг рынка труда

Применение профессиональных стандартов в системе





# Область деятельности ЦОК



СОВЕТ ПО  
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫМ  
КВАЛИФИКАЦИЯМ В  
ОБЛАСТИ СВАРКИ

СИСТЕМА АТТЕСТАЦИИ  
СВАРОЧНОГО  
ПРОИЗВОДСТВА

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ  
СЕРТИФИКАЦИИ

ТЕХНИЧЕСКИЙ КОМИТЕТ  
РОССТАНДАРТА ТК 364

САМОРЕГУЛИРУЕМАЯ  
ОРГАНИЗАЦИЯ НП

Реестр ЦОК

Новости Совета

Совет по профессиональным  
квалификациям в области  
сварки

Профессиональные стандарты

Оценка квалификаций  
Реестр Центров оценки  
квалификаций

Реестр системы  
профессиональной  
квалификации

Реестр ЦОК на  
сайте СПКС

Сведения о ЦОК на сайте  
СПКС

ЦОК-004

МТБ ЦОК-004

ЭЦ в составе ЦОК-004

[Перейти к реестру ЦОК →](#)

Шифр центра оценки квалификации: ЦОК-004

Наименование организации: ООО "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр"

Место нахождения: Санкт-Петербург

Срок действия аттестата соответствия: с 25.02.2015 по 24.02.2018

Юридический адрес организации: 195009, город Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9

Почтовый адрес организации: 195009, город Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9, а/я 46

Фактический адрес организации:

Руководитель организации: Левченко Алексей Михайлович

Руководитель ЦОК: Ростовский Александр Михайлович

Телефон: (812) 542-64-10

Факс: (812) 542-64-10

Email: [info@rszmas.ru](mailto:info@rszmas.ru)

Область деятельности ЦОК

Профессиональный стандарт: Сварщик

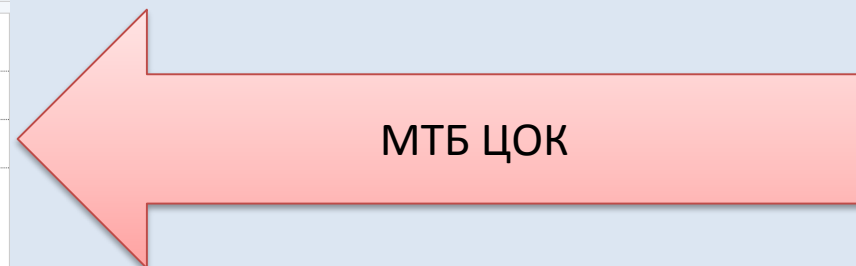
Присваиваемые квалификации (уровни):  
Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым электродом (2,3,4)  
Сварщик дуговой сварки самозащитной проволокой (2,3,4)  
Сварщик дуговой сварки под флюсом (2,3,4)  
Сварщик дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе (2,3,4)  
Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе (2,3,4)  
Сварщик газовой сварки (2,3,4)  
Сварщик термитной сварки (2,3)  
Сварщик нагретым инструментом (2,3)  
Сварщик нагретым газом (2,3)  
Сварщик экструзионной сварки (2,3)



# Места проведения ПЭ



ЦОК-004	МТБ ЦОК-004	ЭЦ в составе ЦОК-004	<a href="#">Перейти к реестру ЦОК →</a>
Материально-техническая база ЦОК-004			
Фактический адрес		194292, г. Санкт-Петербург, 3-й Верхний переулок, д. 3, корп. 1, литера С	
Профессиональный стандарт:		Сварщик	
Присваиваемые квалификации (уровни):		Сварщик газовой сварки (2,3,4) Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе (2,3,4) Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым электродом (2,3,4) Сварщик дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе (2,3,4) Сварщик дуговой сварки под флюсом (2,3,4) Сварщик дуговой сварки самозащитной проволокой (2,3,4) Сварщик нагретым газом (2,3) Сварщик нагретым инструментом (2,3) Сварщик термитной сварки (2,3) Сварщик экструзионной сварки (2,3)	



ГАОУ МО СПО "Мурманский индустриальный колледж"	
Фактический адрес	183001, г. Мурманск, ул. Фестивальная, д. 24
Профессиональный стандарт:	Сварщик
Присваиваемые квалификации (уровни):	Сварщик газовой сварки (2,3,4) Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе (2,3,4) Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым электродом (2,3,4)
ООО "Спектр ЛТД"	
Фактический адрес	185000, г. Петрозаводск, ул. Северная, д. 4, оф. 7
Профессиональный стандарт:	Сварщик
Присваиваемые квалификации (уровни):	Сварщик газовой сварки (2,3,4) Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе (2,3,4) Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым электродом (2,3,4) Сварщик дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе (2,3,4) Сварщик дуговой сварки самозащитной проволокой (2,3,4)

Сведения об ЭЦ и их область  
деятельности



## Состав комиссии

ФИО	Удостоверение	Срок действия	Эксперт	Квалификации
<a href="#">Ивашенко Ольга Анатольевна</a>	0215-08-ОК	19.02.2018	Эксперт	<b>Сварщик</b> (Сварщик газовой сварки, Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе, Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, Сварщик дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе, Сварщик дуговой сварки под флюсом, Сварщик дуговой сварки самозащитной проволокой, Сварщик нагретым газом, Сварщик нагретым инструментом, Сварщик термитной сварки, Сварщик экструзионной сварки)
<a href="#">Левченко Алексей Михайлович</a>	0215-09-ОК	19.02.2018	Эксперт	<b>Сварщик</b> (Сварщик газовой сварки, Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе, Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, Сварщик дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе, Сварщик дуговой сварки под флюсом, Сварщик дуговой сварки самозащитной проволокой, Сварщик нагретым газом, Сварщик нагретым инструментом, Сварщик термитной сварки, Сварщик экструзионной сварки)
<a href="#">Прокофьев Дмитрий Сергеевич</a>	0215-10-ОК	19.02.2018	Эксперт	<b>Сварщик</b> (Сварщик газовой сварки, Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе, Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, Сварщик дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе, Сварщик дуговой сварки под флюсом, Сварщик дуговой сварки самозащитной проволокой, Сварщик нагретым газом, Сварщик нагретым инструментом, Сварщик термитной сварки, Сварщик экструзионной сварки)
<a href="#">Репин Илья Леонидович</a>	0215-11-ОК	19.02.2018	Технический эксперт	<b>Сварщик</b> (Сварщик газовой сварки, Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе, Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, Сварщик дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе, Сварщик дуговой сварки под флюсом, Сварщик дуговой сварки самозащитной проволокой, Сварщик нагретым газом, Сварщик нагретым инструментом, Сварщик термитной сварки, Сварщик экструзионной сварки, Сварщик-бригадир)
<a href="#">Ростовский Александр Михайлович</a>	0215-12-ОК	19.02.2018	Эксперт	<b>Сварщик</b> (Сварщик газовой сварки, Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе, Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, Сварщик дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе, Сварщик дуговой сварки под флюсом, Сварщик дуговой сварки самозащитной проволокой, Сварщик нагретым газом, Сварщик нагретым инструментом, Сварщик термитной сварки, Сварщик экструзионной сварки, Сварщик-бригадир)
<a href="#">Рыбалов Андрей Васильевич</a>	0215-13-ОК	19.02.2018	Эксперт	<b>Сварщик</b> (Сварщик газовой сварки, Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе, Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, Сварщик дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе, Сварщик дуговой сварки под флюсом, Сварщик дуговой сварки самозащитной проволокой, Сварщик нагретым газом, Сварщик нагретым инструментом, Сварщик термитной сварки, Сварщик экструзионной сварки)



РАЗРАБОТАННЫЕ ЦОК ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ: [Скачать требования и образец технологической карты КСС](#)

База оценочных средств

01-00002-005-00028-(141 T BW 8 S T3.6 D60 PF SS NB)-ОЛ :

list\_ocenki.pdf



Обозначение оценочного средства

Выберите файл Файл не выбран



## БАЗА ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

Квалификация, уровень: Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом 2 уровня квалификации

Название шаблона	№ оценочного средства	Разработал	Примечание
<a href="#">Скачать</a> РАД-Т-60/3-СШ-М01/М11-В1	01-00002-2-00001-(141 T BW 8 S t3.6 D60 PF ss nb)-TK		

**01-00013-2-00001-(141 T BW 8 S t3.6 D60 PF ss nb)-TK**

характеристика оценочного средства

порядковый номер оценочного средства (по данной квалификации)

уровень квалификации

Наименование профессиональной квалификации: «Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе»

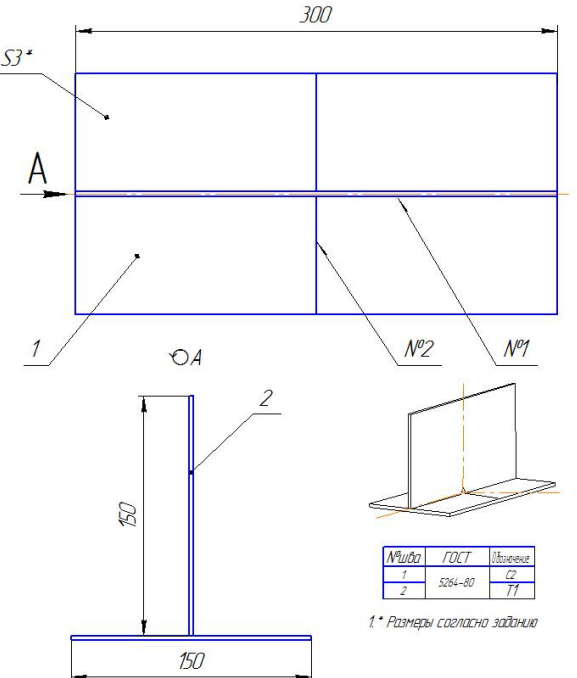
СПК в области сварки

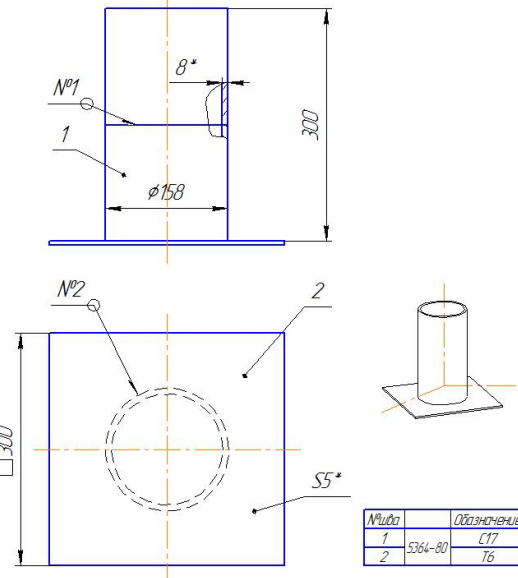


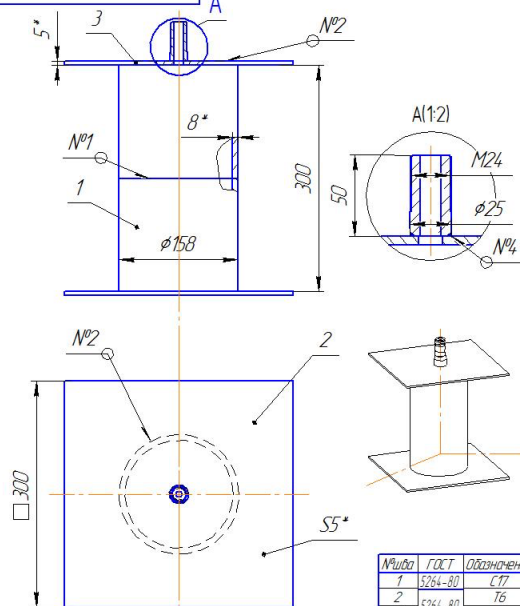


# Единые оценочные средства соответствующие уровню квалификации



93-1000-2-10000-10										
Лист 1	Лист 2									
										
<table border="1"><thead><tr><th>№ п/п</th><th>ГОСТ</th><th>Обозначение</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>5264-80</td><td>С7</td></tr><tr><td>2</td><td>Т1</td><td>Т6</td></tr></tbody></table>		№ п/п	ГОСТ	Обозначение	1	5264-80	С7	2	Т1	Т6
№ п/п	ГОСТ	Обозначение								
1	5264-80	С7								
2	Т1	Т6								
1* Размеры согласно заданию										
01-00001-2-0001-СБ.										
Изделие №1										
Лит	Масса									
1	141									
Лист 1	Лист 2									
Копировал										
Формат А4										

93-100-3-50000-10										
Лист 1	Лист 2									
										
<table border="1"><thead><tr><th>№ п/п</th><th>ГОСТ</th><th>Обозначение</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>5264-80</td><td>С17</td></tr><tr><td>2</td><td>Т6</td><td>Т6</td></tr></tbody></table>		№ п/п	ГОСТ	Обозначение	1	5264-80	С17	2	Т6	Т6
№ п/п	ГОСТ	Обозначение								
1	5264-80	С17								
2	Т6	Т6								
1* Размеры согласно заданию										
01-00005-3-001-СБ.										
Изделие №2										
Лит	Масса									
1	1242									
Лист 1	Лист 2									
Копировал										
Формат А4										

93-100-4-20000-10										
Лист 1	Лист 2									
										
<table border="1"><thead><tr><th>№ п/п</th><th>ГОСТ</th><th>Обозначение</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>5264-80</td><td>С17</td></tr><tr><td>2</td><td>Т6</td><td>Т6</td></tr></tbody></table>		№ п/п	ГОСТ	Обозначение	1	5264-80	С17	2	Т6	Т6
№ п/п	ГОСТ	Обозначение								
1	5264-80	С17								
2	Т6	Т6								
1* Размеры согласно заданию										
01-00002-4-001-СБ.										
Изделие №3										
Лит	Масса									
1	1242									
Лист 1	Лист 2									
Копировал										
Формат А4										



# Обработка, проверка и признание результатов профессионального экзамена в СПК



Центры

Организации

Пользователи

Заявки

Протоколы

Свидетельства

Члены комиссий

Регистрация

Отчеты

Аналитика

Бланки

СПКС

NACS

Справочник NACS

Форум

Сборники вопросов

Александр Чупрак [naks6]

Главная > Сертификация квалификаций

Свидетельство 01-00002-006-00106 [Панин Александр Николаевич]

Свидетельство с QR-кодом:

[01-00002-006-00106](#)

Заключение:

[01-00002-006-00106](#)

Обязательные документы:

[Экзаменационный лист](#)

[Оценочный лист](#)

Фото сваренного ксс с клеймом

Фото процесса сварки ксс

Технологические карты:

[ТК1](#)

[ТК1](#)

[ТК2](#)

[ТК2](#)

[Эскиз](#)

Результаты контроля КСС:

[ВИК](#)

[РК](#)


Решение о сертификации

Выдать свидетельство


Комментарий эксперта

На доработку

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СОВЕТ ПРИ ПРЕЗИДЕНТЕ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНЫМ КВАЛИФИКАЦИЯМ



Совет  
по профессиональным квалификациям  
в области сварки



Свидетельство  
о профессиональной квалификации

№ 01-00002-006-00106

Настоящее свидетельство удостоверяет, что

Панин Александр Николаевич

подтвердил профессиональную квалификацию:

Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым электродом  
3 уровня квалификации

Основание выдачи:  
Заключение квалификационной комиссии № 01-00002-006-00106 от 02.12.2015 г.



# Комплект оценочных средств



ЦОК-004  
ООО "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр"  
тел.: (812) 542-64-10, факс: (812) 542-64-10  
e-mail: info@rszmas.ru

ЛИСТ ПРОВЕРКИ ТЕОРЕТИЧЕСКИХ ЗНАНИЙ  
ФИО соискателя: Шафитин Равиль Рафикович  
Квалификация: Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым электродом 2 уровня  
Дата экзамена: 16.12.2015

№ вопроса	№ ответа	Оценка	№ вопроса	№ ответа	Оценка
1	2	+	9	4	+
2	2	+	10	1	+
3	1	+	11	1	+
4	1	+	12	3	+
5	3	+	13	1	+
6	2	+	14	1	+
7	2	+	15	2	+
8	2	+			

Подпись соискателя

Всего вопросов экзамена: 15

Количество правильных ответов экзамена: 15

% правильных ответов общего экзамена: 100%

Квалификационная комиссия:

Эксперт по оценке,  
председатель комиссии

Ростовский А.М.

Эксперт по оценке

Иващенко О.А.

Технический эксперт

Репин И.Л.

стр. 1

Оценочный лист практического экзамена по ПС «Сварщик» № 01-00001-3-001-1/М-Р-ВН-1.2-В-1-6-10-РА-63(99) ОЛ

Дата 16.12.2015 г.

ФИО соискателя Шафитин Равиль Рафикович № Клейма ШРР

Заявленная квалификация (уровень) 2/3/4 Способ сварки Ручная дуговая сварка покрытыми электродами

№ технологической карты сварки образца № 01-00001-3-001-1/М-Р-ВН-1.2-В-1-6-10-РА-63(99) ТК

Операции	Максимальный/ минимальный балл	Критерии оценки	Штрафной балл		Итого
			Балл	Отметка	
1. Применение конструкторской, производственно-технологической и нормативной документации	4/2	1.1 Ознакомление с чертежом (размеры и группа свариваемого материала, тип шва, положение при сварке и др.)	-1	+	4
		1.2 Определение размеров сварного шва по технологической карте	-1	+	
2. Подготовка и настройка сварочного оборудования	10/7	2.1 Правильная полярность	-2	+	8
		2.2 Целостность изоляции сварочных кабелей	-1	+	
		2.3 Исправность электрододержателя	-1	+	
		2.4 Установка режимов сварки и их апробация	-2	+	
		2.5 Наличие заземления	-1	+	

3. Выбор сварочных:	6. Контроль качества сварного шва	13/11	6.1 Зачистка ручным или механизированным инструментом сварных швов после сварки	-1	+	13
			6.2 Контроль размеров сварного шва на соответствие технологической карты с помощью измерительных инструментов	-2	+	
			6.3 Наличие недопустимых дефектов по требованиям технологической карты	-10	+	
	7. Выполнение требований техники безопасности	5/4	8.1 Вводный инструктаж	-1	+	5
8.2 Применение СИЗ			-2	+		
8.3 Работа при включенной вентиляции			-1	+		
ИТОГО		100/75		-9		91

Подпись Соискателя Шафитин Равиль Рафикович « 16 » декабря 2015 г.

Квалификационная комиссия:

Эксперт по оценке, председатель комиссии

Ростовский А.М.

Эксперт по оценке

Иващенко О.А.

Технический эксперт

Репин И.Л.



## Совет по профессиональным квалификациям в области сварки



ООО "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр"  
тел.: (812) 542-64-10, факс: (812) 542-64-10, e-mail: info@rszmas.ru

УТВЕРЖДАЮ  
Руководитель ЦОК-004  
Ростовский А.М.

"\_\_" \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

### Заключение квалификационной комиссии по итогам профессионального экзамена № 01-00001-004-00055 от 22.12.2015 г.

#### Квалификационная комиссия:

Эксперт по оценке, председатель  
комиссии

Ростовский Александр Михайлович

Эксперт по оценке  
Технический эксперт

Ивашенко Ольга Анатольевна  
Репин Илья Леонидович

1. Наименование профессионального  
стандарта, по которому проводится  
оценка квалификации

"Сварщик" (Утвержден приказом Минтруда России  
№ 701н от 28 ноября 2013 г.)

2. Наименование квалификации

Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым  
электродом

3. Уровень квалификации

2

4. Код и наименование трудовой  
функции по профессиональному  
стандарту

A/01.2, A/03.2, Проведение подготовительных и  
сборочных операций перед сваркой и зачистка  
сварных швов после сварки. Ручная дуговая сварка  
(наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.

5. Общие сведения о соискателе:

5.1. Фамилия, Имя, Отчество

Шафигин Равиль Рафикович

5.2. Дата рождения

01.05.1972

5.3. Образование и специальность  
(уровень, квалификация/  
профессия/специальность по  
образованию/обучению)

среднее профессиональное

5.4. Учебное заведение  
(наименование, номер и дата выдачи  
документа)

ПТУ-24, г. Сасыстрой

5.5. Место работы

ООО "Перегрузочное Оборудование Сервис  
Техники"

5.6. Стаж работы по заявляемой  
квалификации

10 лет

6. Заключение по результатам профессионального экзамена:

6.1. Результаты теоретического экзамена:

Количество экспертных вопросов	Количество правильных ответов экзамена	% правильных ответов	Заключение квалификационной комиссии
15	15	100.00	Удовлетворительно

#### 6.2 Результаты практического экзамена:

6.2.1. экспертная бальная оценка практических навыков и умений;

Оценочный лист №	Количество набранных баллов	Заключение квалификационной комиссии
01-00001-2-001-(111-P-BW-1.2-B-4 =6...10-PA-bs(eg))-ОЛ	91	Удовлетворительно

6.2.2. Данные о сварном соединении, выполняемом на практическом экзамене по технологической  
карте и оценка его качества в соответствии с регламентом.

Данные о сварном соединении	
Номер тех. карты	01-00001-2-001-(111-P-BW-1.2-B-4=6...10-PA-bs(eg))-TK
Способ сварки	РД (111)
Клеймо КСС	ППР
Марка свариваемого материала	Сталь 20 (1.2)
Вид свариваемых деталей	Л+Д (P+P)
Тип шва	Стыковой шов (BW)
Толщина, мм	8,0
Диаметр, мм	
Тип и вид соединения	Стыковое, С21
Положение при сварке	Н1, (РА)
Сварочные материалы	УОНИ13/55 (В), ГОСТ 9467
Контроль качества сварного соединения	
Вид контроля	Результаты и номер заключения
Визуально-измерительный	Удовлетворительно, № 220/19 от 16.12.2015 г.

#### Заключение квалификационной комиссии:

Квалификация: Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым электродом 2 уровня  
квалификации

ПОДТВЕРЖДЕНА

Выдано свидетельство о профессиональной квалификации № 01-00001-004-00055

Свидетельство получил \_\_\_\_\_ Шафигин Равиль Рафикович, дата \_\_\_\_\_



Квалификационная комиссия:

Эксперт по оценке, председатель комиссии

Ростовский А.М.

Эксперт по оценке

Ивашенко О.А.

Технический эксперт

Репин И.Л.





# Оформление результатов независимой оценки квалификации



НАЦИОНАЛЬНЫЙ СОВЕТ ПРИ ПРЕЗИДЕНТЕ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНЫМ КВАЛИФИКАЦИЯМ



Совет  
по профессиональным квалификациям  
в области сварки



## Свидетельство о профессиональной квалификации

№ 01-00001-004-00055

Настоящее свидетельство удостоверяет, что

**Шафигин Равиль Рафикович**

подтвердил профессиональную квалификацию:

**Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым электродом  
2 уровня квалификации**

Основание выдачи:

Заключение квалификационной комиссии: № 01-00001-004-00055 от 22.12.2015 г.

Центр оценки квалификации: ООО "Региональный Северо-Западный Межотраслевой  
Аттестационный Центр", 195009, город Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9.  
Зарегистрирован Советом по профессиональным квалификациям в области сварки в  
Федеральном реестре системы профессиональных квалификаций, рег. № ЦОК-004.

Дата выдачи: 22.12.2015 г.

Срок действия: 22.12.2018 г.

Руководитель центра  
оценки квалификации: \_\_\_\_\_ /Ростовский А.М. /



МП

Действительно при регистрации в Федеральном реестре системы  
профессиональных квалификаций

Совет по профессиональным квалификациям  
в области сварки

### ПРИЛОЖЕНИЕ

к Свидетельству о профессиональной квалификации № 01-00001-004-00055

Фамилия, Имя, Отчество	Шафигин Равиль Рафикович
Наименование профессиональной квалификации	Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым электродом
Уровень квалификации	2
Наименование профессионального стандарта номер и дата приказа об утверждении, номер и дата регистрации в Минюсте, регистрационный номер в реестре профессиональных стандартов федерального реестра системы профессиональных квалификаций	Сварщик (код 40.002, рег. № 14, приказ Минтруда России № 701н от 28.11.2013 г., зарегистрирован Минюстом России 13 февраля 2014г., рег. № 31301)

Описание профессиональной квалификации:

А/01.2, А/03.2

Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов  
после сварки. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.

До 1 января 2017 г.

Форма  
утверждена  
НСПК

После 1 января 2017 г.

Форма  
утверждена  
Минтруда



# Распоряжение Правительства РФ № 881-р от 14 мая 2015 года



Совет по профессиональным квалификациям	2015 год		2016 год		2017 год	
	Кол-во центров	Кол-во чел., прошедших сертификацию	Кол-во центров	Кол-во чел., прошедших сертификацию	Кол-во центров	Кол-во чел., прошедших сертификацию
1. ЖКХ	-	-	64	4 510	98	31 780
<b>2. Сварка</b>	<b>15</b>	<b>970</b>	<b>53</b>	<b>2 340</b>	<b>62</b>	<b>4 610</b>
СОВЕТ ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНЫМ КВАЛИФИКАЦИЯМ В ОБЛАСТИ СВАРКИ			1	30	2	130
СИСТЕМА АТТЕСТАЦИИ СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА			5	500	5	500
СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ						
ТЕХНИЧЕСКИЙ КОМИТЕТ РОССТАНДАРТА ТК 364						
САМОРЕГУЛИРУЕМАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ НП НАКС						

Поиск

Новости Совета

Совет по профессиональным квалификациям в области сварки

Профессиональные стандарты

Оценка квалификаций

Реестр Центров оценки квалификаций

Реестр системы профессиональной квалификации

Реестр ЦОК		
№ в Реестре	Наименование организации	Профессиональный стандарт
ЦОК-001	<a href="#">ООО "Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки"</a>	«Сварщик»
ЦОК-002	<a href="#">АНО "Вологодский региональный аттестационный центр"</a>	«Сварщик»
ЦОК-003	<a href="#">ООО "Головной орган по сертификации сварочного производства Южного Региона"</a>	«Сварщик»
ЦОК-004	<a href="#">ООО "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр"</a>	«Сварщик»
ЦОК-005	<a href="#">ООО "Центр подготовки специалистов "Сварка и Контроль"</a>	«Сварщик»
ЦОК-006	<a href="#">ООО Аттестационный центр "НАКС - Западная Сибирь"</a>	«Сварщик»

21 ЦОК

СОВЕТ ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНЫМ КВАЛИФИКАЦИЯМ В ОБЛАСТИ СВАРКИ

СИСТЕМА АТТЕСТАЦИИ СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ

ТЕХНИЧЕСКИЙ КОМИТЕТ РОССТАНДАРТА ТК 364

САМОРЕГУЛИРУЕМАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ НП НАКС

НАКС МЕДИА

Поиск

Реестр свидетельств о квалификации

Фамилия, имя, отчество:  Дата регистрации в реестре:

№ свидетельства:  Окончание срока действия:

ЦОК:  Профессиональная квалификация:  Уровень:

Фильтр Сбросить

1 - 20 из 1044

Начало | Пред | 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 | След | Конец

Фамилия, имя, отчество	Дата рождения	Регистрационный номер в едином реестре	ЦОК, выдавший свидетельство	Профессиональный стандарт	Наименование профессиональной квалификации	Уровень квалификации	Дата регистрации в реестре	Окончание срока действия
Фомин Александр Геннадьевич	13.08.1976	01-00001-004-00003	ЦОК-004	Сварщик	Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым электродом	2	29.09.2015	29.09.2018
Кудряшов Андрей Игоревич	01.05.1986	01-00001-004-00001	ЦОК-004	Сварщик	Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым электродом	2	29.09.2015	29.09.2018
Белеев Павел Олегович	17.10.1996	01-00001-004-00002	ЦОК-004	Сварщик	Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым электродом	2	29.09.2015	29.09.2018
Барсанов Александр Николаевич	24.01.1963	01-00002-004-00001	ЦОК-004	Сварщик	Сварщик дуговой сварки плавящимся электродом	3	29.09.2015	29.09.2018
Муромов Дмитрий Александрович						3	13.08.2015	13.08.2018

1175 Свидетельств



**НАКС совместно с Минобрнауки РФ разработал**

Федеральный государственный  
образовательный стандарт среднего  
профессионального образования (ФГОС СПО)  
15.01.05 «Сварщик (Ручная и частично  
механизированная сварка (наплавка))»

**Планы:**

ФГОС СПО «Дефектоскопист»

ФГОС СПО «Сварщик-оператор»

ФГОС СПО «Резчик термической резки» и др.

ФГОС ВО ?



# Система образования. Изменение ФГОС в соответствии с профессиональным стандартом



МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ Минобрнауки РФ от 29.01.2016 N 50  
"ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО СТАНДАРТА СРЕДНЕГО  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ ПО ПРОФЕССИИ 15.01.05 СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО  
МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ (НАПЛАВКИ))"  
(Зарегистрировано в Минюсте РФ 24.02.2016 N 41197)

Показывать страниц: 1

Для качественной печати: [PDF-ФАЙЛ ДОКУМЕНТА \(2 МБ\)](#)

<< < 1 2 3 4 5 6 > >>

Страница 1 из 47



МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
(МИНОБРНАУКИ РОССИИ)

П Р И К А З



« 29 » января 2016 г.

МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ № 50  
Москва  
**ЗАРЕГИСТРИРОВАНО**  
Регистрационный № 41197  
от 24 февраля 2016 г.

Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта  
среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик  
(ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

В соответствии с подпунктом 5.2.41 Положения о Министерстве образования и науки Российской Федерации, утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 3 июня 2013 г. № 466 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 23, ст. 2923; № 33, ст. 4386; № 37, ст. 4702; 2014, № 2, ст. 126; № 6, ст. 582; № 27, ст. 3776; 2015, № 26, ст. 3898; № 43, ст. 5976; 2016, № 2, ст. 325), пунктом 17 Правил разработки, утверждения федеральных государственных образовательных стандартов и внесения в них изменений,





# Система образования. Изменение перечня профессий в соответствии с профессиональным стандартом



МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ Минобрнауки РФ от 18.11.2015 N 1350  
"О ВНЕСЕНИИ ИЗМЕНЕНИЙ В ПЕРЕЧНИ ПРОФЕССИЙ И СПЕЦИАЛЬНОСТЕЙ СРЕДНЕГО  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ, УТВЕРЖДЕННЫЕ ПРИКАЗОМ МИНИСТЕРСТВА ОБРАЗОВАНИЯ И  
НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ ОТ 29 ОКТЯБРЯ 2013 Г. N 1199"  
(Зарегистрировано в Минюсте РФ 03.12.2015 N 39955)

Показывать страниц: 1

Для качественной печати: [PDF-ФАЙЛ ДОКУМЕНТА \(157 КБ\)](#)

<< < 1 2 3 4 > >>

Страница 2 из 4

2

от 14 мая 2014 г. № 518 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 28 мая 2014 г., регистрационный № 32461), следующие изменения:

а) строку

15.01.05	Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)	Газосварщик Электрогазосварщик Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах Электросварщик ручной сварки Газорезчик
----------	---	--

заменить строкой

« 15.01.05	Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)	Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом Сварщик частично механизированной сварки плавлением Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе Газосварщик Сварщик ручной сварки полимерных материалов Сварщик термитной сварки
------------	---	--

ЕТКС

Профессиональный  
стандарт



ПС

ПК

Приказы Минтруда РФ,  
решения НСПК по ПК

ФГОС СПО

Перечень профессий и  
специальностей СПО

Приказ МОН РФ  
№ 1350 от 18.11.2015

Профобучение

Перечень профессий  
рабочих, должностей  
служащих, по которым  
осуществляется  
профессиональное  
обучение

**Приказ МОН РФ  
№ 513 от 2.07.2013 г.  
Необходимо  
обновление!**



# Система образования. Профессионально-общественная аккредитация образовательных программ



Критерии ПОА разработаны на основе Базовых принципов профессионально-общественной аккредитации профессиональных образовательных программ, утвержденных Национальным советом при Президенте Российской Федерации по профессиональным квалификациям



Успешное прохождение выпускниками профессиональной образовательной программы процедуры независимой оценки квалификации или иных квалификационных требований



Соответствие сформулированных в профессиональной образовательной программе планируемых результатов освоения профессиональной образовательной программы (выраженных в форме профессиональных компетенций, результатах обучения, иных формах) профессиональным стандартам



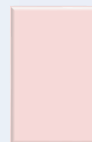
Соответствие учебных планов, рабочих программ учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), оценочных материалов и процедур запланированным результатам освоения образовательной программы (компетенциям и результатам обучения)



Соответствие материально-технических, информационно-коммуникационных, учебно-методических и иных ресурсов, непосредственно влияющих на качество подготовки выпускников, содержанию профессиональной деятельности и профессиональным задачам, к которым готовится выпускник



Наличие спроса на профессиональную образовательную программу, востребованность выпускников профессиональной образовательной программы работодателями



Подтвержденное участие работодателей:

- в проектировании профессиональной образовательной программы, включая планируемые результаты ее освоения, оценочные материалы учебные планы, рабочие программы;
- в организации проектной работы обучающихся;
- в разработке и реализации программ практик, формировании планируемых результатов их прохождения;
- в разработке тем выпускных квалификационных работ, значимых для соответствующих областей профессиональной деятельности



тел.: +7 (499) 784-77-00 факс: +7 (499) 784-77-11

E-mail: [office@naks.ru](mailto:office@naks.ru)



**САСВ**

СИСТЕМА АТТЕСТАЦИИ  
СВАРОЧНОГО  
ПРОИЗВОДСТВА



СОВЕТ ПО  
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫМ  
КВАЛИФИКАЦИЯМ

**СРО**

САМОРЕГУЛИРУЕМАЯ  
ОРГАНИЗАЦИЯ НАКС

## НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ  
СЕРТИФИКАЦИИ

**ЭДО**

ЭЛЕКТРОННЫЙ  
ДОКУМЕНТООБОРОТ

**ТК364**



ТЕХНИЧЕСКИЙ КОМИТЕТ  
РОССТАНДАРТА ТК 364  
"СВАРКА И РОДСТВЕННЫЕ  
ПРОЦЕССЫ"



ЖУРНАЛ "СВАРКА И ДИАГНОСТИКА"

**BEWELDER.RU**

БАЗА ВАКАНСИЙ СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА