СТРУКТУРА
описания квалификации

1. Наименование квалификации Специалист по контролю качества сырья и изделий из композиционных полимерных материалов, изготовленных методом литья под давлением (5 уровень квалификации)
2. Номер квалификации[[1]](#footnote-1) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
3. Уровень[[2]](#footnote-2) (подуровень) квалификации 5 уровень квалификации \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
4. Область профессиональной деятельности[[3]](#footnote-3):Проведение работ по подготовке композиционных полимерных материалов, получению, контролю и планированию выпуска деталей и изделий из композиционных полимерных материалов (пластмасс), изготовленных на термопластавтомате
5. Вид профессиональной деятельности[[4]](#footnote-4):\_Сопровождение процесса производства на инжекционно-литьевой машине (термопластавтомате) деталей и изделий из композиционных полимерных материалов
6. Реквизиты протокола Совета об одобрении квалификации: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
7. Реквизиты приказа Национального агентства об утверждении квалификации[[5]](#footnote-5): \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
8. Основание разработки квалификации:

|  |  |
| --- | --- |
| Вид документа | Полное наименование и реквизиты документа |
| Профессиональный стандарт (при наличии)[[6]](#footnote-6) | № 1505 «Специалист по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением», Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 19.10.2021 № 729н |
| Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации (при наличии) | - |
| Квалификационная характеристика, связанная с видом профессиональной деятельности | - |

1. Трудовые функции (профессиональные задачи, обязанности) и их характеристики:

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| N | Код (при наличии профессионального стандарта) | Наименование трудовой функции (профессиональной задачи, обязанности) | Трудовые действия | Необходимые умения | Необходимые знания | Дополнительные сведения (при необходимости) |
| 1 | С/01.5 | Контроль качества перерабатываемого композиционного полимерного материала | Отбор проб композиционного полимерного материала, используемого для производства изделий методом литья под давлениемПроведение испытаний (определение показателя текучести расплава, массового содержания летучих веществ, физико-механических характеристик) композиционного полимерного материала на соответствие требованиям нормативно-технической документации по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлениемВыявление несоответствия композиционного полимерного материала требованиям нормативно-технической документации по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, паспортам качества на продукциюОформление актов на выявленные дефекты композиционного полимерного материала | Использовать лабораторное оборудование для определения показателей качества композиционного полимерного материалаОсуществлять проверку композиционного полимерного материала на соответствие требованиям к показателям качестваСоставлять протокол испытаний по результатам испытаний композиционных полимерных материаловСоставлять акты несоответствия продукции в случае обнаружения дефектов | Показатели качества композиционного полимерного материала и способы их контроляНормативно-техническая документация на проведение испытаний продукции, произведенной из композиционных полимерных материалов методом литья под давлениемТребования охраны труда при работе на испытательном оборудовании по определению показателей качества композиционного полимерного материалаНормативно-техническая документация по производству изделий из композиционных полимерных материалов |  |
| 2 | С/02.5 | Оценка качества выпускаемой продукции из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением | Подготовка образцов продукции из композиционных полимерных материалов, полученной методом литья под давлениемПроведение контрольных испытаний продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов, на соответствие требованиям, предъявляемым к продукцииНастройка, проверка параметров и регулировка оборудования во время испытаний продукции из композиционных полимерных материалов, произведенной методом литья под давлениемВыявление несоответствия технологии изготовления изделий из композиционных полимерных материалов (простых, средней сложности и сложных изделий, в том числе с закладными элементами) на всех стадиях производства изделий методом литья под давлениемОформление актов на выявленные дефекты продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материаловОсуществление контроля соблюдения технологических параметров подготовки сырьевых компонентов и полимерной композицииОсуществление контроля соблюдения технологических параметров переработки композиционных полимерных материалов в изделия методом литья под давлением | Работать на измерительном и испытательном оборудовании для исследования продукции из композиционных полимерных материалов в соответствии с инструкциями по эксплуатацииИспользовать стандартные, эталонные, контрольные образцы для проведения испытаний в соответствии с методиками испытаний или измеренийВыполнять операции настройки оборудования для измерения параметров продукции из композиционных полимерных материалов, полученной методом литья под давлениемОформлять акты отбора образцов продукции, полученной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов, для проведения испытанийОсуществлять проверку продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов, на соответствие требованиям к показателям качестваСоставлять протокол испытаний выпускаемой продукции из композиционных полимерных материалов, произведенной методом литья под давлениемСоставлять документ о качестве продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материаловСоставлять акты несоответствия продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов, в случае обнаружения дефектовРегистрировать документы и вести учет документов по результатам испытаний продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов | Показатели качества производимой методом литья под давлением продукции из композиционных полимерных материалов и способы их контроляНормативно-техническая документация на проведение испытаний продукции из композиционных полимерных материалов, полученной методом литья под давлениемТехнические условия на продукцию, производимую методом литья под давлением из композиционных полимерных материаловТребования, предъявляемые к готовым деталям и изделиям, изготовленным методом литья под давлением из композиционных полимерных материаловВиды полимерных материалов и режимы их переработки на термопластавтоматеНормативно-техническая документация по производству пластмассовых изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением |  |
| 3 | С/03.5 | Устранение причин брака и выпуска изделий низкого качества из композиционных полимерных материалов, изготавливаемых методом литья под давлением | Проведение испытаний сырьевых компонентов и полимерной композиции для изготовления изделий методом литья под давлениемПроведение испытаний продукции, изготавливаемой методом литья под давлением из композиционных полимерных материаловПроведение контроля сопроводительной технологической документации, сменных журналов, регистрирующих стадии технологического процесса получения изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлениемПодготовка предложений по усовершенствованию технологических процессов изготовления изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением с целью улучшения качества изделий | Производить исследования качества сырьевых компонентов и полимерной композиции, необходимых для изготовления изделий методом литья под давлением, и анализировать результаты исследованийПроизводить отладку оборудования при проведении испытаний изделий из композиционных полимерных материалов, исследований опытных образцов (партий), соблюдать требования безопасного ведения работОценивать показания контрольно-измерительных приборов, производить их регулировкуСоставлять протоколы испытаний изделий из композиционных полимерных материаловАнализировать и систематизировать данные, полученные в ходе испытаний продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов | Устройство, принцип действия, технические характеристики, особенности эксплуатации испытательного оборудования и контрольно-измерительных приборов для проведения испытаний сырьевых компонентов и полимерной композиции, необходимых для изготовления изделий методом литья под давлениемВиды полимерных материалов и режимы их переработки на термопластавтоматеТребования к качеству выпускаемой продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материаловТехнические характеристики, конструктивные особенности и режимы работы основного и вспомогательного оборудования производства продукции из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, правила его эксплуатацииНормативные правовые акты в области производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлениемПараметры и характеристики исходного сырья для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлениемКонструктивные особенности пресс-форм для изготовления изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлениемПорядок заполнения и оформления технической документации, включая текущую рабочую и учетную документацию по производству продукции из композиционных полимерных материалов методом литья под давлениемТехнические условия на изделия из пластмасс, изготовленные методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов |  |
| 4 | С/04.5 | Организация мероприятий по устранению причин выпущенной некачественной продукции из композиционных полимерных материалов, выявленных в соответствии с поступающими рекламациями | Работа с рекламациями и возвратами с целью обеспечения конкурентного уровня выпускаемой организацией продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материаловПодготовка и проведение внутренних аудитов по определению брака и причин его возникновения при производстве продукции из композиционных полимерных материалов методом литья под давлениемОценка соблюдения технических регламентов при производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлениемКонтроль и учет показателей качества продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов, в соответствии с нормативно-технической документациейВыработка предложений по проведению мероприятий, повышающих качество продукции из композиционных полимерных материалов и снижающих количество поступающих рекламацийВыявление и оценка производственно-технологических потерь и репутационных рисков, вызванных браком и некачественной продукцией из композиционных полимерных материалов, полученной методом литья под давлением | Осуществлять анализ претензий потребителей и торговых организаций к качеству продукции, изготовленной из композиционных полимерных материалов методом литья под давлениемВыявлять причины полученных рекламаций к качеству продукции из композиционных полимерных материалов, изготовленной методом литья под давлениемАнализировать и систематизировать виды брака изделий, изготовленных методом литья под давлением из композиционных полимерных материаловИспользовать техническую и технологическую документацию на производимую продукцию из композиционного полимерного материала, полученную методом литья под давлениемКонтролировать соблюдение регламентов производства продукции из композиционных полимерных материалов методом литья под давлениемОформлять результаты выявленных нарушений на технологических стадиях производства продукции из композиционных полимерных материаловРазрабатывать и реализовывать мероприятия по устранению причин возникновения брака изделий, полученных из композиционного полимерного материала методом литья под давлениемВести архив претензий к качеству продукции, изготовленной из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, и составлять регламенты по работе с поставщиками и потребителями | Технология литьевого производства изделий из композиционных полимерных материаловСистема управления качеством продукции, произведенной из композиционных полимерных материалов методом литья под давлениемКонструктивные особенности пресс-форм для изготовления изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлениемОсновные технологические характеристики выпускаемой продукции из композиционных полимерных материалов методом литья под давлениемНормативно-техническая документация на изделия из композиционных полимерных материалов, изготовленные методом литья под давлениемТехнические условия на изделия из композиционных полимерных материалов, изготовленные методом литья под давлением |  |

1. Возможные наименования должностей, профессий и иные дополнительные характеристики:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Связанные с квалификацией наименования должностей, профессий, специальностей, групп, видов деятельности, компетенций и т.п. | Документ, цифровой ресурс | Код по документу (ресурсу) | Полное наименование и реквизиты документа (адрес ресурса) |
|  | ОКЗ | 2141  | Инженеры в промышленности и на производстве |
| ОКВЭД | 22.21 | Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей |
| 22.22 | Производство пластмассовых изделий для упаковывания товаров |
| 22.29 | Производство прочих пластмассовых изделий |
| ОКПДТР | 22583 | Инженер по качеству |
| ЕКС | - | Инженер по качеству |
| ОКСО, ОКСВНК | 2.18.03.01  | Химическая технология  |
| 2.28.03.03 | Наноматериалы |
| Государственный информационный ресурс«Справочник профессий» |  |  |
| Иное (указать) |  |  |

1. Основные пути получения квалификации:

Формальное образование и обучение (тип образовательной программы, при необходимости - направление подготовки/специальность/профессия, срок обучения и особые требования, возможные варианты):

Высшее образование – бакалавриат

Опыт практической работы (стаж работы и особые требования (при необходимости), возможные варианты):

Не менее одного года на инженерно-технических должностях в области производства изделий из композиционных полимерных материалов

Неформальное образование и самообразование (возможные варианты):-

1. Особые условия допуска к работе:

Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации

Прохождение инструктажа по охране труда и технике безопасности

1. Наличие специального права в соответствии с федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, необходимого для выполнения работы (при наличии) -
2. Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по квалификации:

1 Диплом о высшем образовании не ниже уровня бакалавриата (специалитета) по направлению «Химическая технология», «Технологические машины и оборудование»

2 Документы, подтверждающие наличие практического опыта работы продолжительностью не менее одного года на инженерно-технических должностях в области производства изделий из композиционных полимерных материалов

 или

1. Документ, подтверждающий наличие высшего образования

2. Документ, подтверждающий наличие дополнительного профессионального образования (профессиональной переподготовки) по профилю деятельности

3. Документы, подтверждающие наличие практического опыта работы продолжительностью не менее одного года на инженерно-технических должностях в области производства изделий из композиционных полимерных материалов

1. Срок действия свидетельства: 5 лет
1. Присваивается Национальным агентством при внесении в реестр информации о наименовании квалификации и требованиях к квалификации, на соответствие которым проводится независимая оценка квалификации, с указанием сроков действия свидетельств о квалификации и документов, необходимых для прохождения соискателем профессионального экзамена по соответствующей квалификации [↑](#footnote-ref-1)
2. В соответствии с Приказом Минтруда России от 12 апреля 2013 г. N 148н "Об утверждении уровней квалификации в целях разработки проектов профессиональных стандартов" [↑](#footnote-ref-2)
3. В соответствии с Приказом Минтруда от 29.09.2014 N 667н "О реестре профессиональных стандартов (перечне видов профессиональной деятельности)" [↑](#footnote-ref-3)
4. Заполняется при наличии профессионального стандарта [↑](#footnote-ref-4)
5. Присваивается Национальным агентством после подписание Приказа об утверждении квалификации [↑](#footnote-ref-5)
6. В случае разработки проектов квалификаций на основании проекта профессионального стандарта, на этапе рассмотрения проектов квалификаций указывается наименование проекта профессионального стандарта и реквизиты протокола Совета о его одобрении (после утверждения профессионального стандарта и его регистрации в Минюсте России Национальным агентством вносится окончательное наименование и реквизиты утвержденного профессионального стандарта) [↑](#footnote-ref-6)