

ПРИМЕР ОЦЕНОЧНОГО СРЕДСТВА ПО КВАЛИФИКАЦИИ

Инженер-технолог производства изделий из композиционных полимерных материалов,
изготовленных методом литья под давлением (6 уровень квалификации)

1. Наименование квалификации и уровень квалификации:

Инженер-технолог производства изделий из композиционных полимерных материалов, изготовленных методом литья под давлением (6 уровень квалификации)

2. Номер квалификации: 40.23100.04

(номер квалификации в реестре сведений о проведении независимой оценки квалификации)

3. Профессиональный стандарт или квалификационные требования, установленные федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации (далее - требования к квалификации): Специалист по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

4. Вид профессиональной деятельности:

Сопровождение процесса производства на инжекционно-литьевой машине (термопластавтомате) деталей и изделий из композиционных полимерных материалов

5. Спецификация заданий для теоретического этапа профессионального экзамена

Знания, умения в соответствии с требованиями к квалификации, на соответствие которым проводится оценка квалификации	Критерии оценки квалификации	Тип и N задания
1	2	3
D/01.6 Подготовка перечня сменных заданий и графика загрузки оборудования производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением		
Основное технологическое оборудование по производству пластмассовых изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением	Определяет тип вспомогательного оборудования	Задание закрытого типа 8-9
	Называет основные элементы технологического оборудования	Задание на установление соответствия 1-2
Нормы расхода основного и вспомогательных материалов для изготовления изделий из композиционных полимерных материалов	Определяет нормы расходы сырья	Задание открытого типа 19-20
Положения и инструкции по эксплуатации оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением	Дает определение «средний ремонт», « текущий ремонт»	Задание открытого типа 27
	Перечисляет состав работ	Задание закрытого

	входящих в техническое обслуживание пресс-форм без снятия ее с оборудования и после снятия с оборудования	типа 28
D/02.6 Координация деятельности производственного персонала при изготовлении изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением		
Технические требования, предъявляемые к полимерному сырью	Называет действующие стандарты, описывающие качество исходного полимерного сырья	Задание закрытого типа 10-11
Технологические требования производства композиционных полимерных изделий методом литья под давлением	Дает определение показателю «технологическая усадка»	Задание открытого типа 22
	Описывает различные виды брака полимерных изделий	Задание закрытого типа 6-7
Основные стадии переработки изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением	Восстанавливает последовательность стадий переработки изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением	Задание на установление последовательности 17
Трудовое законодательство Российской Федерации	Называет правила расторжения трудового договора с работодателем физическим лицом Называет обязанности работника, заключившего трудовой договор	Задание с выбором ответа 3
	Знает продолжительность рабочего времени в неделю Называет и характеризует промежутки времени согласно Трудовому кодексу РФ	Задание с выбором ответа 4
D/03.6 Контроль обеспечения производства по изготовлению изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов производственными ресурсами		
Технические характеристики, конструктивные особенности и режимы работы оборудования по производству изделий методом литья под давлением из	Называет параметры переработки полимерных материалов в изделия	Задание на установление соответствия 18, 25-26

композиционных полимерных материалов		
D/04.6 Ведение производственной документации по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением		
Виды композиционных полимерных материалов и режимы их переработки на термопластавтомате	Называет технологические параметры полимерных материалов	Задание закрытого типа 23
Нормативные правовые акты в области профессиональной деятельности по производству изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов	Называет сферы применения полимерных материалов	Задание закрытого типа 24
	Перечисляет действующие стандарты на выпускаемую полимерную продукцию	Задание закрытого типа 30
Правила оформления технологической документации изготовления изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением	Перечисляет последовательность разделов стандарта предприятия, технических условий	Задание на установление последовательности 12-13
	Воспроизводит последовательность разделов технологического регламента	Задание на установление последовательности 14
Единая система технологической документации	Называет нормативные документы для оформления документации, включающей все процессы технологического производства	Задание закрытого типа 5
D/05.6 Контроль исполнения работниками требований производственных инструкций по производству изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов		
Технологические процессы и режимы производства полимерных изделий методом литья под давлением	Называет технологические параметры сушки полимерного материала	Задание закрытого типа 16
Положения и инструкции по	Перечисляет состав	Задание закрытого

эксплуатации оборудования для производства изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов, оформлению технической документации	пусконаладочных работ	типа 29
Экономика, организация производства, труда и управления производством композиционных полимерных изделий методом литья под давлением	Определяет производительность труда	Задание открытого типа 21
	Дает определение понятиям «расходный коэффициент». «материальный баланс»	Задание открытого типа 15

Общая информация по структуре заданий для теоретического этапа профессионального экзамена:

количество заданий с выбором ответа: 15;

количество заданий с открытым ответом: 6;

количество заданий на установление соответствия: 5 ;

количество заданий на установление последовательности: 4;

время выполнения заданий для теоретического этапа экзамена: 90 мин

6. Спецификация заданий для практического этапа профессионального экзамена

Трудовые функции, трудовые действия, умения в соответствии с требованиями к квалификации, на соответствие которым проводится оценка квалификации	Критерии оценки квалификации	Тип и N задания
1	2	3
D/01.6 Подготовка перечня сменных заданий и графика загрузки оборудования производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением D/04.6 Ведение производственной документации по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением	1 Количество сырья рассчитано в соответствии с производственной программой 2 Загрузка оборудования рассчитана в соответствии с производственной программой 3. Загрузка персонала рассчитана в соответствии с производственной программой	Задание на выполнение трудовых функций №1

	программой	
<p>D/04.6 Ведение производственной документации по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением</p> <p>D/05.6 Контроль исполнения работниками требований производственных инструкций по производству изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов</p>	<p>1. Стадии процесса производства продукции выделены в соответствии с технологическим регламентом.</p> <p>2. Места измерения параметров процесса или места отбора проб определены в соответствии с содержанием стадий процесса производства продукции.</p> <p>3. Контролируемые параметры определены в соответствии с технологическим регламентом.</p> <p>4. Периодичность контроля позволяет управлять качеством продукта.</p> <p>5. Нормативные значения контролируемых параметров соответствуют технологическому регламенту</p> <p>6. Метод испытания и средства контроля позволяют зафиксировать значения контролируемых параметров.</p>	<p>Задание на выполнение трудовых функций №2</p>

7. Материально-техническое обеспечение оценочных мероприятий:

а) материально-технические ресурсы для обеспечения теоретического этапа профессионального экзамена:

Контрольно-оценочные мероприятия проводятся в помещении, оборудованном рабочими местами и персональными техническими компьютерными средствами с подключением к

информационно - телекоммуникационной сети. Соискателю предоставляется возможным выполнить задание в электронном виде на персональном компьютерном средстве, или в письменном виде.

б) материально-технические ресурсы для обеспечения практического этапа профессионального экзамена:

Контрольно-оценочные мероприятия проводятся в помещении, оборудованном рабочими местами и персональными техническими компьютерными средствами с подключением к информационно - телекоммуникационной сети. Соискателю предоставляется возможным выполнить задание в электронном виде на персональном компьютерном средстве, или в письменном виде.

8. Кадровое обеспечение оценочных мероприятий:

1. Высшее образование.

2. Опыт работы не менее 5 лет в должности и (или) выполнения работ (услуг) по виду профессиональной деятельности, содержащему оцениваемую квалификацию, но не ниже уровня оцениваемой квалификации.

3. Подтверждение прохождения обучения по ДПП, обеспечивающим освоение :

а) знаний:

- НПА в области независимой оценки квалификации и особенности их применения при проведении профессионального экзамена;
- нормативные правовые акты, регулирующие вид профессиональной деятельности и проверяемую квалификацию;
- методы оценки квалификации, определенные утвержденным Советом оценочным средством (оценочными средствами);
- требования и порядок проведения теоретической и практической части профессионального экзамена и документирования результатов оценки;
- порядок работы с персональными данными и информацией ограниченного использования (доступа);

б) умений

- применять оценочные средства;
- анализировать полученную при проведении профессионального экзамена информацию, проводить экспертизу документов и материалов;
- проводить осмотр и экспертизу объектов, используемых при проведении профессионального экзамена;
- проводить наблюдение за ходом профессионального экзамена;
- принимать экспертные решения по оценке квалификации на основе критериев оценки, содержащихся в оценочных средствах;
- формулировать, обосновывать и документировать результаты профессионального экзамена;
- использовать информационно-коммуникационные технологии и программно-технические средства, необходимые для подготовки и оформления экспертной документации;

4. Подтверждение квалификации эксперта со стороны Совета по профессиональным квалификациям (при наличии) - не менее 2-х человек

5. Отсутствие ситуации конфликта интереса в отношении конкретных соискателей

9. Требования безопасности к проведению оценочных мероприятий (при необходимости):

Инструктаж выполнения заданий

10. Примеры заданий для теоретического этапа профессионального экзамена:

Задание 1

Соотнесите элементы термопластавтомата с цифрами, обозначающими их на рис.1.

Заполните таблицу.

1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	

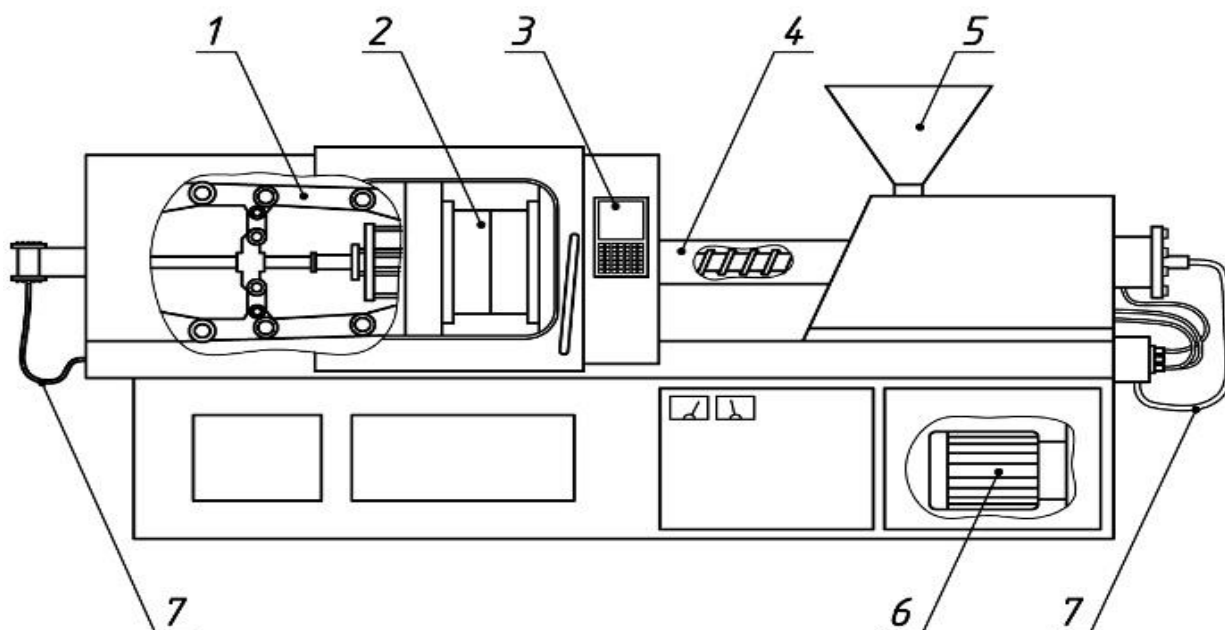


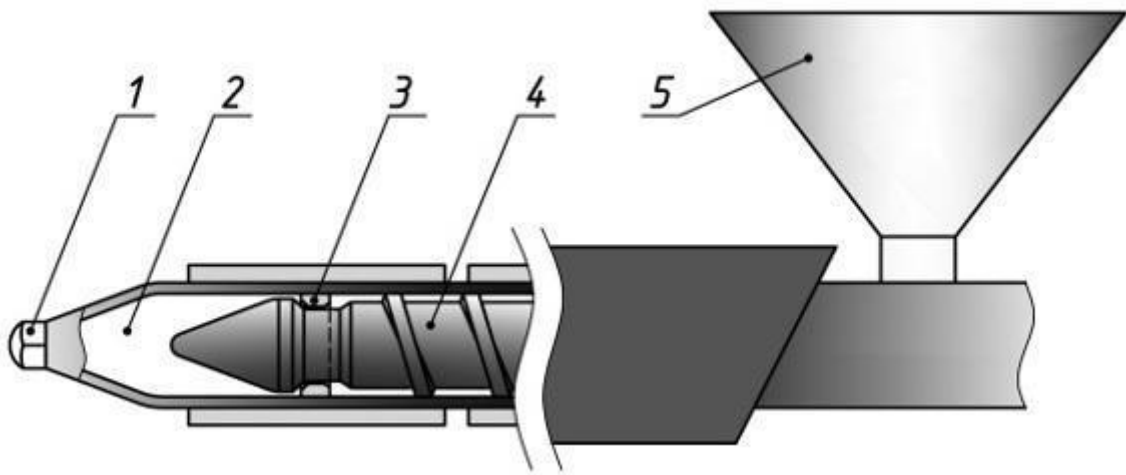
Рис 1

- А. Загрузочный бункер.
- В. Двигатель.
- С. Узел смыкания.
- Д. Гидравлическая система.
- Е. Пресс-форма.
- Ф. Узел пластикации.
- Г. Блок ЧПУ.

Задание 2

Соотнесите элементы узла пластикации термопластавтомата с цифрами, обозначающими их на рис.1. Заполните таблицу.

1	
2	
3	
4	
5	



- A. Бункер.
- B. Сопло.
- C. Шнековая камера.
- D. Обратный клапан.
- E. Шнек.

Задание 3

Выберите верный ответ.

В случае расторжения трудового договора с работодателем физическим лицом сроки предупреждения об увольнении определяются сторонами по правилам, установленным:

1. в отношении сезонных работников;
2. в отношении временных работников;
3. в общих случаях увольнения по инициативе работника или по инициативе работодателя;
4. в трудовом договоре сторон;
5. специально на этот случай трудовым законодательством;
6. специально на этот случай Трудовым кодексом РФ и иными федеральными законами;
7. в отношении надомников.

Задание 4

Выберите верный ответ.

Нормальная продолжительность рабочего времени в неделю не может превышать (в часах)

1. 30
2. 35
3. 40;
4. 45;
5. 50.

Задание 5

Выберите-правильный ответ.

Правила оформления документации, включающей все процессы технологического производства, регламентируются следующей системой документации

- 1) единая система конструкторской документации;

- 2) единая система технической документации
- 3) единая государственная система делопроизводства;
- 4) единый квалификационный справочник;
- 5) единая система технологической документации

Задание 6

Выберите правильный ответ

Заусенец на кромке штамповки или отливки, образовавшийся вследствие вытекания (выдавливания) пластмассы из разъема штампа или литьевой формы называется

1. утяжина
2. грат
3. облой
4. коробление

Задание 7

Выберите правильный ответ

Вид брака, который происходит из-за недостатка смазки это:

1. прилипание
2. матовость
3. вздутие
4. складки

Задание 8

Выберите верный ответ

Вспомогательное оборудование, указанное на рис.1, это:

1. Дробилка
2. Шредер
3. Загрузчик
4. Чиллер
5. Термостат



Рис.1

Задание 9

Выберите верный вариант ответа

Вспомогательное оборудование, указанное на рис.1, это:

1. Дробилка
2. Шредер
3. Загрузчик
4. Чиллер
5. Термостат



Рис 1

Задание 10

Выберите верный вариант ответа

Стандарт, описывающий требования к качеству полистирола общего назначения:

1. ГОСТ 16337-77
2. ГОСТ 16338-85
3. ГОСТ 20282-86
4. ГОСТ 28250-89

12 Пример задания для практического этапа профессионального экзамена:

Завод выпускает несколько видов продукции. Производственная программа представлена в Источнике 1. Технологические карты на производство данных изделий представлены в Источнике 2. График работы персонала представлен в Источнике 3

Рассчитайте количество расходных сырьевых материалов, требуемых для выполнения производственной программы. Заполните бланк 1

Рассчитайте загрузку оборудования и персонала. Заполните бланк 2 и бланк 3

Изделие	Сырье	Содержание, %	Требуемое количество сырья, кг

Бланк 2

Оборудование	Загрузка
.....	
Персонал	

Бланк 3

ООО ""

Дата _____
2020 г.

Сме-на	ТПА	№ детали	Сырье	Цвет	Литейщик (Ф.И.О.)	Норма литья, шт.	Факт, отлито деталей, шт.	Брак, шт.	Простой, час
Утро	114 Sandretto 395							-	
	115 Engel 400							-	
	220 Атлант 80							-	
Ночь	114 Sandretto 395							-	
	115 Engel 400							-	
	220 Атлант 80							-	