**Перечень профессиональных квалификаций и требования к ним, на соответствие которым планируется проводить независимую оценку квалификации по профессиональным стандартам в наноиндустрии**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номер квалификации в реестре сведений о проведении независимой оценки квалификации  | Наименование квалификации | Наименование и реквизиты профессионального стандарта, на соответствие которому проводится независимая оценка квалификации | Уровень (подуровень) квалификации, в соответствии с профессиональным стандартом | Положения профессионального стандарта | Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации, и реквизиты этого акта | Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по соответствующей квалификации | Срок действия свидетельства о квалификации | Дополнительные характеристики (при необходимости): наименование профессии рабочего, должности руководителя, специалиста и служащего в соответствии с ЕТКС, ЕКС с указанием разряда работы, профессии/категории должности/класса профессии |
| код трудовой функции | наименование трудовой функции | дополнительные сведения (при необходимости) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
|  | Слесарь по техническому обслуживанию оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением(3 уровень квалификации) | Специалист технологической подготовки производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением | 3 | А/01.3 | Ежесменный технический осмотр термопластавтомата перед запуском | - | - | 1. Документ о профессиональном обучении – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих по профилю профессиональной деятельности | 5 | Слесарь-ремонтник 3-й разряд, ЕТКС, Выпуск 2, Раздел "Слесарные и слесарно-сборочные работы", § 154 Слесарь-ремонтник 4-й разряд, ЕТКС, Выпуск 2, Раздел "Слесарные и слесарно-сборочные работы", § 155 Слесарь-инструментальщик 3-й разряд, ЕТКС, Выпуск 2, Раздел "Слесарные и слесарно-сборочные работы", § 81Слесарь-инструментальщик 4-й разряд, ЕТКС, Выпуск 2, Раздел "Слесарные и слесарно-сборочные работы", § 82 Слесарь-инструментальщик 5-й разряд, ЕТКС, Выпуск 2, Раздел "Слесарные и слесарно-сборочные работы", § 83 Слесарь-инструментальщик 6-й разряд, ЕТКС, Выпуск 2, Раздел "Слесарные и слесарно-сборочные работы", § 84 |
| А/02.3 | Регламентированное техническое обслуживание оборудования  |
| А/03.3 | Ежесменный технический осмотр вспомогательного оборудования перед запуском |
| А/04.3 | Контроль и поддержка работы термопластавтомата, регистрация отказов оборудования и факторов, влияющих на качество работ оборудования |
|  | Наладчик технологического оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением(4 уровень квалификации) | Специалист технологической подготовки производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением | 4 | В/01.4 | Запуск основного оборудования производства изделий из композиционных полимерных материалов | - | - | 1. Диплом о среднем профессиональном образовании по профессии «Монтажник технологического оборудования (по видам оборудования)» 2. Документы, подтверждающие наличие практического опыта работы продолжительностью не менее трех лет на должностях техника/ механика-наладчикаИЛИ1. Документ, подтверждающий наличие образования не ниже среднего профессионального образования по программе подготовки специалистов среднего звена (непрофильное).2. Документ, подтверждающий наличие профессиональной переподготовки по профилю деятельности | 5 | Наладчик машин и автоматических линий по производству изделий из пластмасс 4-го разряда, ЕТКС, Выпуск 27, Раздел «Производство полимерных материалов и изделий из них», §150, Наладчик машин и автоматических линий по производству изделий из пластмасс 5-го разряда, ЕТКС, Выпуск 27, Раздел «Производство полимерных материалов и изделий из них», §151, Наладчик машин и автоматических линий по производству изделий из пластмасс 6-го разряда, ЕТКС, Выпуск 27, Раздел «Производство полимерных материалов и изделий из них», §152 |
| В/02.4 | Запуск и наладка вспомогательного оборудования производства изделий из композиционных полимерных материалов |
| В/03.4 | Корректировка технологических параметров производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением при выявлении различных дефектов |
|  | Инженер по подготовке производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением(6 уровень квалификации) | Специалист технологической подготовки производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением | 6 | C/01.6 | Подготовка ежедневных сменных заданий для техников / механиков для выполнения производственного плана по изготовлению изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением | - | - | 1. Диплом о высшем образовании не ниже уровня бакалавриата (специалитета) по направлениям «Машиностроение», «Технологические машины и оборудование», «Автоматизация технологических процессов и производств», «Наноинженерия», «Наноматериалы», «Химическая технология».
2. Документы, подтверждающие наличие практического опыта работы продолжительностью не менее трех лет на инженерно-технических должностях в области производства изделий из композиционных полимерных материалов.

ИЛИ.1. Документ, подтверждающий наличие высшего образования2. Документ, подтверждающий наличие дополнительного профессионального образования (профессиональной переподготовки) по профилю деятельности3 Документы, подтверждающие наличие практического опыта работы продолжительностью не менее трех лет на инженерно-технических должностях в области производства изделий из композиционных полимерных материалов | 5 | Инженер по подготовке производства, ЕКС |
| C/02.6 | Разработка параметров нового выпуска продукции, производимой из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, в соответствии с требованиями заказчика  |
| C/03.6 | Выполнение пусконаладочных работ при внедрении нового оборудования и новых технологических процессов; выполнение приемо-сдаточных испытаний |
| C/04.6 | Обучение специалистов более низкой квалификации проведению работ на оборудовании по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением |
|  | Оператор по изготовлению полимерной композиции для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением(3 уровень квалификации) | Специалист по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением | 3 | А/01.3 | Подготовка инструментов и сырьевых компонентов для приготовления полимерных композиций  | - | - | 1 Документ о профессиональном обучении – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих по профилю профессиональной деятельности | 5 | Аппаратчик приготовления компаундов 4-й разряд, ЕТКС, Выпуск 27, Раздел «Производство полимерных материалов и изделий из них», §31Аппаратчик приготовления компаундов 5-й разряд, ЕТКС, Выпуск 27, Раздел «Производство полимерных материалов и изделий из них», §32Машинист гранулирования пластических масс 3-й разряд, ЕТКС, Выпуск 27, Раздел «Производство полимерных материалов и изделий из них», §129Машинист гранулирования пластических масс 4-й разряд, ЕТКС, Выпуск 27, Раздел «Производство полимерных материалов и изделий из них», §130Машинист гранулирования пластических масс 5-й разряд, ЕТКС, Выпуск 27, Раздел «Производство полимерных материалов и изделий из них», §131Машинист гранулирования пластических масс 6-й разряд, ЕТКС, Выпуск 27, Раздел «Производство полимерных материалов и изделий из них», §132 |
| А/02.3 | Изготовление и контроль качества полимерной композиции |
|  | Оператор по сопровождению технологического процесса производства различных типов изделий и деталей различной сложности из композиционных полимерных материалов(4 уровень квалификации) | Специалист по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением | 4 | В/01.4 | Первичный контроль качества и обработка изготовленных изделий из композиционных полимерных материалов | - | - | 1. Документ о профессиональном обучении – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих по профилю профессиональной деятельности по направлению «Машинист-оператор в производстве изделий из пластмасс»

Или1. Документ, подтверждающий наличие образования не среднего профессионального образования по программе подготовки специалистов среднего звена (непрофильное)2. Документ, подтверждающий наличие профессиональной переподготовки по профилю деятельности | 5 | Литейщик пластмасс 3-й разряд, ЕТКС, Выпуск 27, Раздел «Производство полимерных материалов и изделий из них», §114Литейщик пластмасс 4-й разряд, ЕТКС, Выпуск 27, Раздел «Производство полимерных материалов и изделий из них», §115Литейщик пластмасс 5-й разряд, ЕТКС, Выпуск 27, Раздел «Производство полимерных материалов и изделий из них», §116Литейщик пластмасс 6-й разряд, ЕТКС, Выпуск 27, Раздел «Производство полимерных материалов и изделий из них», §117 |
| В/02.4 | Сортировка и переработка отходов, полученных при производстве изделий из композиционного полимерного материала |
| В/03.4 | Упаковка готовых деталей и изделий из композиционных полимерных материалов |
|  | Специалист по контролю качества сырья и изделий из композиционных полимерных материалов, изготовленных методом литья под давлением(5 уровень квалификации) | Специалист по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением | 5 | С/01.5 | Контроль качества перерабатываемого композиционного полимерного материала | - | - | 1 Диплом о высшем образовании не ниже уровня бакалавриата (специалитета) по направлению «Химическая технология», «Технологические машины и оборудование»2 Документы, подтверждающие наличие практического опыта работы продолжительностью не менее одного года на инженерно-технических должностях в области производства изделий из композиционных полимерных материаловИЛИ1. Документ, подтверждающий наличие высшего образования2. Документ, подтверждающий наличие дополнительного профессионального образования (профессиональной переподготовки) по профилю деятельности3. Документы, подтверждающие наличие практического опыта работы продолжительностью не менее одного года на инженерно-технических должностях в области производства изделий из композиционных полимерных материалов | 5 | Инженер по качеству, ЕКС |
| С/02.5 | Оценка качества выпускаемой продукции из композиционных полимерных материалов требованиям нормативной документации |
| С/03.5 | Устранение причин брака и выпуска изделий низкого качества из композиционных полимерных материалов |
| С/04.5 | Обеспечение мероприятий по устранению причин выпущенной некачественной продукции, выявленных в соответствии с поступающими рекламациями |
|  | Инженер-технолог производства изделий из композиционных полимерных материалов, изготовленных методом литья под давлением(6 уровень квалификации) | Специалист по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением | 6 | D/01.6 | Подготовка перечня сменных заданий и графика загрузки оборудования производства изделий из композиционных полимерных материалов | - | - | 1 Диплом о высшем образовании не ниже уровня бакалавриата (специалитета) по направлениям «Химическая технология», «Наноматериалы», «Технологические машины и оборудование»2 Документы, подтверждающие наличие практического опыта работы продолжительностью не менее одного года на инженерно-технических должностях в области производства изделий из композиционных полимерных материаловИЛИ1. Документ, подтверждающий наличие высшего образования2. Документ, подтверждающий наличие дополнительного профессионального образования (профессиональной переподготовки) по профилю деятельности3 Документы, подтверждающие наличие практического опыта работы продолжительностью не менее одного года на инженерно-технических должностях в области производства изделий из композиционных полимерных материалов | 5 | Инженер технолог (технолог), ЕКС |
| D/02.6 | Координация деятельности производственного персонала при изготовлении изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением |
| D/03.6 | Контроль обеспечения производства по изготовлению изделий из композиционных полимерных материалов производственными ресурсами |
| D/04.6 | Ведение производственной документации по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением |
| D/05.6 | Контроль исполнения работниками требований производственных инструкций по производству изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов |