СТРУКТУРА
описания квалификации

1. Наименование квалификации Оператор по изготовлению полимерной композиции для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением (3 уровень квалификации)
2. Номер квалификации[[1]](#footnote-1) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
3. Уровень[[2]](#footnote-2) (подуровень) квалификации 3 уровень квалификации \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
4. Область профессиональной деятельности[[3]](#footnote-3):Проведение работ по подготовке композиционных полимерных материалов, получению, контролю и планированию выпуска деталей и изделий из композиционных полимерных материалов (пластмасс), изготовленных на термопластавтомате
5. Вид профессиональной деятельности[[4]](#footnote-4):\_Сопровождение процесса производства на инжекционно-литьевой машине (термопластавтомате) деталей и изделий из композиционных полимерных материалов
6. Реквизиты протокола Совета об одобрении квалификации: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
7. Реквизиты приказа Национального агентства об утверждении квалификации[[5]](#footnote-5): \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
8. Основание разработки квалификации:

|  |  |
| --- | --- |
| Вид документа | Полное наименование и реквизиты документа |
| Профессиональный стандарт (при наличии)[[6]](#footnote-6) | № 1505 «Специалист по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением», Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 19.10.2021 № 729н |
| Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации (при наличии) | - |
| Квалификационная характеристика, связанная с видом профессиональной деятельности | - |

1. Трудовые функции (профессиональные задачи, обязанности) и их характеристики:

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| N | Код (при наличии профессионального стандарта) | Наименование трудовой функции (профессиональной задачи, обязанности) | Трудовые действия | Необходимые умения | Необходимые знания | Дополнительные сведения (при необходимости) |
| 1 | А/01.3 | Подготовка инструментов и сырьевых компонентов для приготовления полимерных композиций | Проверка наличия вспомогательных материалов, приспособлений и инструмента, необходимых для изготовления полимерных композиций, согласно технологической карте (сменному заданию) изготовления изделийПроверка наличия сырьевых материалов для изготовления полимерных композиций, необходимых для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, согласно технологической карте (сменному заданию)Подготовка приспособлений и инструментов на рабочем месте, необходимых при изготовлении полимерной композиции, в соответствии с регламентомПодготовка к работе весов-дозаторов для изготовления полимерных композиций согласно технологической картеПодготовка к работе технологической тары/бункеров для изготовления полимерных композиций, необходимых для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, согласно технологической карте (сменному заданию) | Работать с технологической картой (сменным заданием) производства полимерной композиции, необходимой для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлениемОрганизовывать рабочее место в соответствии с требованиями технологической карты производства полимерной композицииПодготавливать вспомогательные инструменты и сырьевые компоненты в соответствии с параметрами и характеристиками, указанными в сменном задании для приготовления полимерных композицийОценивать качество сырьевых материалов, необходимых для приготовления полимерных композицийНалаживать, настраивать и осуществлять проверку оборудования для производства полимерной композицииОбеспечивать качественное и своевременное выполнение сменного задания по производству полимерной композицииОказывать первую помощь пострадавшему на производстве | Стандарты и технические условия, положения и инструкции по эксплуатации оборудования по производству полимерной композицииТехнологические и технические характеристики приготовленных полимерных композицийТребования охраны труда при производстве изделий из полимерных композиционных материаловПорядок оказания первой помощи пострадавшему на производстве |  |
| 2 | А/02.3 | Изготовление и контроль качества полимерной композиции, необходимой для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением | Проверка наличия требуемых сырьевых компонентов (в том числе наполнителей), необходимых для изготовления полимерных композиций, согласно технологической карте для выполнения заказа на данный вид продукцииЗагрузка сырьевых компонентов согласно технологической карте производства полимерной композиции, необходимой для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлениемКонтроль работы основного и вспомогательного оборудования по производству полимерной композиции по показаниям контрольно-измерительных приборовКонтроль равномерности и непрерывности подачи сырьевых компонентов в бункер для приготовления полимерной композиции, необходимой для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлениемВыгрузка из смесителя и упаковка изготовленных композиционных полимерных материалов, необходимых для производства изделий методом литья под давлениемПроведение визуального контроля качества изготавливаемой полимерной композиции на наличие посторонних включений, поверхностной влагиОтбор контрольных образцов изготовленной полимерной композиции, необходимой для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, для проведения контроля качества в испытательной лабораторииМаркировка приготовленной полимерной композиции, необходимой для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением | Работать с технологической картой (сменным заданием) на производство полимерной композиции, необходимой для производства изделий методом литья под давлениемПодготавливать исходное сырье и материалы к работе по изготовлению полимерных композиций, необходимых для производства изделий методом литья под давлениемКонтролировать расход сырья и материалов для изготовления полимерных композиций согласно технологической картеОсуществлять весовое и/или объемное дозирование компонентов на основании технологической карты по производству полимерных композиций, необходимых для производства изделий методом литья под давлениемОценивать показания контрольно-измерительных приборов оборудования по производству полимерной композиции, производить их регулировкуОбеспечивать безопасную эксплуатацию оборудования по производству полимерной композицииВизуально оценивать качество сырьевых компонентов, требуемых для производства полимерной композиции, на наличие посторонних включений, поверхностной влагиПроизводить визуальный контроль качества полимерной композиции и анализировать результатыОбеспечивать качественное и своевременное выполнение сменного задания по производству полимерной композицииОсуществлять отбор проб для проведения контрольных испытаний сырьевых компонентов и приготовленной полимерной композиции, необходимых для производства изделий методом литья под давлениемВыполнять работу по сбору и накоплению данных о полимерной композицииОбрабатывать данные о готовой полимерной композицииОсуществлять маркировку отобранных образцов изготовленной полимерной композицииОказывать первую помощь пострадавшему на производстве | Требования, предъявляемые к сырьевым компонентам, необходимым для приготовления полимерных композицийВиды полимерных материалов, необходимых для приготовления полимерных композицийПараметры переработки сырьевых компонентов для приготовления полимерной композицииПараметры и характеристики сменного задания для приготовления полимерных композицийПравила пуска и остановки обслуживаемого оборудования по производству полимерной композицииТребования к маркировке сырьевых компонентов для приготовления полимерной композицииСпособы, технологические режимы крашения и обработки полимерной композиции специальными препаратамиПравила пользования контрольно-измерительными приборамиТребования охраны труда и безопасной эксплуатации оборудования по производству полимерной композицииТребования, предъявляемые к полимерной композицииВиды брака сырья и полимерной композицииТехнология производства полимерной композицииТребования к маркировке полимерной композиции, правила маркировкиСодержание акта отбора образцов изготовленной полимерной композицииПорядок оказания первой помощи пострадавшему на производстве |  |

1. Возможные наименования должностей, профессий и иные дополнительные характеристики:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Связанные с квалификацией наименования должностей, профессий, специальностей, групп, видов деятельности, компетенций и т.п. | Документ, цифровой ресурс | Код по документу (ресурсу) | Полное наименование и реквизиты документа (адрес ресурса) |
|  | ОКЗ | 8142 | Операторы машин и установок по производству изделий из пластмасс |
| ОКВЭД | 22.21 | Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей |
| 22.22 | Производство пластмассовых изделий для упаковывания товаров |
| 22.29 | Производство прочих пластмассовых изделий |
| ОКПДТР | 10683 | Аппаратчик приготовления компаундов |
| 13677 | Машинист гранулирования пластических масс |
| ЕТКС | §31 | Аппаратчик приготовления компаундов 4-й разряд |
| §32 | Аппаратчик приготовления компаундов 5-й разряд |
| §129 | Машинист гранулирования пластических масс 3-й разряд |
| §130 | Машинист гранулирования пластических масс 4-й разряд |
| §131 | Машинист гранулирования пластических масс 5-й разряд |
| §132 | Машинист гранулирования пластических масс 6-й разряд |
| ОКСО, ОКСВНК | - | - |
| Государственный информационный ресурс«Справочник профессий» |  |  |
| Иное (указать) |  |  |

1. Основные пути получения квалификации:

Формальное образование и обучение (тип образовательной программы, при необходимости - направление подготовки/специальность/профессия, срок обучения и особые требования, возможные варианты):

Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих

Опыт практической работы (стаж работы и особые требования (при необходимости), возможные варианты): -

Неформальное образование и самообразование (возможные варианты):-

1. Особые условия допуска к работе:

Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации

Прохождение инструктажа по охране труда и технике безопасности

1. Наличие специального права в соответствии с федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, необходимого для выполнения работы (при наличии) -
2. Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по квалификации:

1 Документ о профессиональном обучении – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих по профилю профессиональной деятельности

1. Срок действия свидетельства: 5 лет
1. Присваивается Национальным агентством при внесении в реестр информации о наименовании квалификации и требованиях к квалификации, на соответствие которым проводится независимая оценка квалификации, с указанием сроков действия свидетельств о квалификации и документов, необходимых для прохождения соискателем профессионального экзамена по соответствующей квалификации [↑](#footnote-ref-1)
2. В соответствии с Приказом Минтруда России от 12 апреля 2013 г. N 148н "Об утверждении уровней квалификации в целях разработки проектов профессиональных стандартов" [↑](#footnote-ref-2)
3. В соответствии с Приказом Минтруда от 29.09.2014 N 667н "О реестре профессиональных стандартов (перечне видов профессиональной деятельности)" [↑](#footnote-ref-3)
4. Заполняется при наличии профессионального стандарта [↑](#footnote-ref-4)
5. Присваивается Национальным агентством после подписание Приказа об утверждении квалификации [↑](#footnote-ref-5)
6. В случае разработки проектов квалификаций на основании проекта профессионального стандарта, на этапе рассмотрения проектов квалификаций указывается наименование проекта профессионального стандарта и реквизиты протокола Совета о его одобрении (после утверждения профессионального стандарта и его регистрации в Минюсте России Национальным агентством вносится окончательное наименование и реквизиты утвержденного профессионального стандарта) [↑](#footnote-ref-6)