

от _____ № _____

Наименования квалификаций и требования к квалификациям, на соответствие которым проводится независимая оценка квалификации, представленные Советом по профессиональным квалификациям в сфере нанотехнологий и микроэлектроники

1. Наименование квалификации Специалист по контролю качества сырья и изделий из композиционных полимерных материалов, изготовленных методом литья под давлением (5-й уровень квалификации).
2. Номер квалификации _____
3. Уровень (подуровень) квалификации 5
4. Область профессиональной деятельности: Сквозные виды профессиональной деятельности.
5. Вид профессиональной деятельности: Сопровождение процесса производства на инжекционно-литьевой машине (термопластавтомате) деталей и изделий из композиционных полимерных материалов
6. Реквизиты протокола Совета об одобрении квалификации: протокол заседания СПК в сфере нанотехнологий и микроэлектроники от 21.06.2023 № 69.
7. Реквизиты приказа Национального агентства об утверждении квалификации: _____
8. Основание разработки квалификации:

Вид документа	Полное наименование и реквизиты документа
Профессиональный стандарт (при наличии)	«Специалист по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением», приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 19.10.2021 № 729н
Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации (при наличии)	-
Квалификационная характеристика, связанная с видом профессиональной деятельности	-

9. Трудовые функции (профессиональные задачи, обязанности) и их характеристики:

Код (при наличии профессионального стандарта)	Наименование трудовой функции (профессиональной задачи, обязанности)	Трудовые действия	Необходимые умения	Необходимые знания	Дополнительные сведения (при необходимости)
С/01.5	Контроль качества перерабатываемого композиционного полимерного материала	Отбор проб композиционного полимерного материала, используемого для производства изделий методом литья под давлением	Использовать лабораторное оборудование для определения показателей качества композиционного полимерного материала	<p>Нормативно-техническая документация на проведение испытаний продукции, произведенной из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением</p> <p>Требования охраны труда при работе на испытательном оборудовании по определению показателей качества композиционного полимерного материала</p> <p>Нормативно-техническая документация по производству изделий из композиционных полимерных материалов</p>	
		Проведение испытаний (определение показателя текучести расплава, массового содержания летучих веществ, физико-механических характеристик) композиционного полимерного материала на соответствие требованиям нормативно-технической документации по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением	<p>Использовать лабораторное оборудование для определения показателей качества композиционного полимерного материала</p> <p>Осуществлять проверку композиционного полимерного материала на соответствие требованиям к показателям качества</p>	<p>Показатели качества композиционного полимерного материала и способы их контроля</p> <p>Нормативно-техническая документация на проведение испытаний продукции, произведенной из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением</p> <p>Требования охраны труда при работе на испытательном оборудовании по определению показателей качества композиционного полимерного материала</p>	

				Нормативно-техническая документация по производству изделий из композиционных полимерных материалов	
		Выявление несоответствия композиционного полимерного материала требованиям нормативно-технической документации по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, паспортам качества на продукцию	Использовать лабораторное оборудование для определения показателей качества композиционного полимерного материала Осуществлять проверку композиционного полимерного материала на соответствие требованиям к показателям качества	Показатели качества композиционного полимерного материала и способы их контроля Нормативно-техническая документация на проведение испытаний продукции, произведенной из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением Требования охраны труда при работе на испытательном оборудовании по определению показателей качества композиционного полимерного материала Нормативно-техническая документация по производству изделий из композиционных полимерных материалов	
		Оформление актов на выявленные дефекты композиционного полимерного материала	Составлять протокол испытаний по результатам испытаний композиционных полимерных материалов Составлять акты несоответствия продукции в случае обнаружения дефектов	Нормативно-техническая документация по производству изделий из композиционных полимерных материалов Нормативно-техническая документация на проведение испытаний продукции, произведенной из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением	
C/02.5	Оценка качества выпускаемой продукции из композиционных полимерных	Подготовка образцов продукции из композиционных полимерных материалов, полученной методом литья под давлением	Использовать стандартные, эталонные, контрольные образцы для проведения испытаний в соответствии с методиками испытаний или	Нормативно-техническая документация на проведение испытаний продукции из композиционных полимерных материалов, полученной	

	материалов методом литья под давлением		<p>измерений</p> <p>Оформлять акты отбора образцов продукции, полученной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов, для проведения испытаний</p> <p>Регистрировать документы и вести учет документов по результатам испытаний продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов</p>	<p>методом литья под давлением</p> <p>Технические условия на продукцию, производимую методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов</p> <p>Нормативно-техническая документация по производству пластмассовых изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением</p>	
		<p>Проведение контрольных испытаний продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов, на соответствие требованиям, предъявляемым к продукции</p>	<p>Работать на измерительном и испытательном оборудовании для исследования продукции из композиционных полимерных материалов в соответствии с инструкциями по эксплуатации</p> <p>Использовать стандартные, эталонные, контрольные образцы для проведения испытаний в соответствии с методиками испытаний или измерений</p> <p>Выполнять операции настройки оборудования для измерения параметров продукции из композиционных полимерных материалов, полученной методом литья под давлением</p> <p>Осуществлять проверку продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов, на соответствие требованиям к</p>	<p>Показатели качества производимой методом литья под давлением продукции из композиционных полимерных материалов и способы их контроля</p> <p>Нормативно-техническая документация на проведение испытаний продукции из композиционных полимерных материалов, полученной методом литья под давлением</p> <p>Технические условия на продукцию, производимую методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов</p> <p>Требования, предъявляемые к готовым деталям и изделиям, изготовленным методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов</p> <p>Виды полимерных материалов и режимы их переработки на термопластавтомате</p>	

			показателям качества	Нормативно-техническая документация по производству пластмассовых изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением	
		Настройка, проверка параметров и регулировка оборудования во время испытаний продукции из композиционных полимерных материалов, произведенной методом литья под давлением	Работать на измерительном и испытательном оборудовании для исследования продукции из композиционных полимерных материалов в соответствии с инструкциями по эксплуатации Выполнять операции настройки оборудования для измерения параметров продукции из композиционных полимерных материалов, полученной методом литья под давлением	Нормативно-техническая документация на проведение испытаний продукции из композиционных полимерных материалов, полученной методом литья под давлением Нормативно-техническая документация по производству пластмассовых изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением	
		Выявление несоответствия технологии изготовления изделий из композиционных полимерных материалов (простых, средней сложности и сложных изделий, в том числе с закладными элементами) на всех стадиях производства изделий методом литья под давлением	Осуществлять проверку продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов, на соответствие требованиям к показателям качества	Показатели качества производимой методом литья под давлением продукции из композиционных полимерных материалов и способы их контроля Нормативно-техническая документация на проведение испытаний продукции из композиционных полимерных материалов, полученной методом литья под давлением Технические условия на продукцию, производимую методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов Требования, предъявляемые к готовым деталям и изделиям, изготовленным методом литья под давлением из композиционных полимерных	

				<p>материалов</p> <p>Виды полимерных материалов и режимы их переработки на термопластавтомате</p> <p>Нормативно-техническая документация по производству пластмассовых изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением</p>	
		<p>Оформление актов на выявленные дефекты продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов</p>	<p>Составлять протокол испытаний выпускаемой продукции из композиционных полимерных материалов, произведенной методом литья под давлением</p> <p>Составлять документ о качестве продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов</p> <p>Составлять акты несоответствия продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов, в случае обнаружения дефектов</p> <p>Регистрировать документы и вести учет документов по результатам испытаний продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов</p>	<p>Показатели качества производимой методом литья под давлением продукции из композиционных полимерных материалов и способы их контроля</p> <p>Нормативно-техническая документация на проведение испытаний продукции из композиционных полимерных материалов, полученной методом литья под давлением</p> <p>Технические условия на продукцию, производимую методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов</p> <p>Требования, предъявляемые к готовым деталям и изделиям, изготовленным методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов</p> <p>Виды полимерных материалов и режимы их переработки на термопластавтомате</p> <p>Нормативно-техническая документация по производству пластмассовых изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под</p>	

				давлением	
		<p>Осуществление контроля соблюдения технологических параметров подготовки сырьевых компонентов и полимерной композиции</p>	<p>Осуществлять проверку продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов, на соответствие требованиям к показателям качества</p> <p>Составлять протокол испытаний выпускаемой продукции из композиционных полимерных материалов, произведенной методом литья под давлением</p> <p>Составлять документ о качестве продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов</p> <p>Составлять акты несоответствия продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов, в случае обнаружения дефектов</p>	<p>Показатели качества производимой методом литья под давлением продукции из композиционных полимерных материалов и способы их контроля</p> <p>Нормативно-техническая документация на проведение испытаний продукции из композиционных полимерных материалов, полученной методом литья под давлением</p> <p>Технические условия на продукцию, производимую методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов</p> <p>Требования, предъявляемые к готовым деталям и изделиям, изготовленным методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов</p> <p>Виды полимерных материалов и режимы их переработки на термопластавтомате</p> <p>Нормативно-техническая документация по производству пластмассовых изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением</p>	
		<p>Осуществление контроля соблюдения технологических параметров переработки композиционных полимерных материалов в изделия методом литья под давлением</p>	<p>Осуществлять проверку продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов, на соответствие требованиям к показателям качества</p> <p>Составлять протокол</p>	<p>Показатели качества производимой методом литья под давлением продукции из композиционных полимерных материалов и способы их контроля</p> <p>Нормативно-техническая документация на проведение</p>	

			<p>испытаний выпускаемой продукции из композиционных полимерных материалов, произведенной методом литья под давлением</p> <p>Составлять документ о качестве продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов</p> <p>Составлять акты несоответствия продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов, в случае обнаружения дефектов</p>	<p>испытаний продукции из композиционных полимерных материалов, полученной методом литья под давлением</p> <p>Технические условия на продукцию, производимую методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов</p> <p>Требования, предъявляемые к готовым деталям и изделиям, изготовленным методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов</p> <p>Виды полимерных материалов и режимы их переработки на термопластавтомате</p> <p>Нормативно-техническая документация по производству пластмассовых изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением</p>	
C/03.5	<p>Устранение причин брака и выпуска изделий низкого качества, изготавливаемых из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением</p>	<p>Проведение испытаний сырьевых компонентов и полимерной композиции для изготовления изделий методом литья под давлением</p>	<p>Производить исследования качества сырьевых компонентов и полимерной композиции, необходимых для изготовления изделий методом литья под давлением, и анализировать результаты исследований</p>	<p>Виды полимерных материалов и режимы их переработки на термопластавтомате</p> <p>Требования к качеству выпускаемой продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов</p> <p>Нормативные правовые акты в области производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением</p> <p>Параметры и характеристики исходного сырья для производства изделий из</p>	

				<p>композиционных полимерных материалов методом литья под давлением</p> <p>Технические условия на изделия из пластмасс, изготовленные методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов</p>	
		<p>Проведение испытаний продукции, изготавливаемой методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов</p>	<p>Производить исследования качества сырьевых компонентов и полимерной композиции, необходимых для изготовления изделий методом литья под давлением, и анализировать результаты исследований</p> <p>Производить отладку оборудования при проведении испытаний изделий из композиционных полимерных материалов, исследований опытных образцов (партий), соблюдать требования безопасного ведения работ</p>	<p>Виды полимерных материалов и режимы их переработки на термопластавтомате</p> <p>Требования к качеству выпускаемой продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов</p> <p>Технические характеристики, конструктивные особенности и режимы работы основного и вспомогательного оборудования для производства продукции из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, правила его эксплуатации</p> <p>Нормативные правовые акты в области производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением</p> <p>Параметры и характеристики исходного сырья для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением</p> <p>Технические условия на изделия из пластмасс,</p>	

				изготовленные методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов	
		Проведение контроля сопроводительной технологической документации, сменных журналов, регистрирующих стадии технологического процесса получения изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением	<p>Производить исследования качества сырьевых компонентов и полимерной композиции, необходимых для изготовления изделий методом литья под давлением, и анализировать результаты исследований</p> <p>Оценивать показания контрольно-измерительных приборов, производить их регулировку</p> <p>Анализировать и систематизировать данные, полученные в ходе испытаний продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов</p>	<p>Устройство, принцип действия, технические характеристики, особенности эксплуатации испытательного оборудования и контрольно-измерительных приборов для проведения испытаний сырьевых компонентов и полимерной композиции, необходимых для изготовления изделий методом литья под давлением</p> <p>Виды полимерных материалов и режимы их переработки на термопластавтомате</p> <p>Требования к качеству выпускаемой продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов</p> <p>Технические характеристики, конструктивные особенности и режимы работы основного и вспомогательного оборудования для производства продукции из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, правила его эксплуатации</p> <p>Нормативные правовые акты в области производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением</p> <p>Параметры и характеристики исходного сырья для производства изделий из</p>	

				<p>композиционных полимерных материалов методом литья под давлением</p> <p>Конструктивные особенности пресс-форм для изготовления изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением</p> <p>Технические условия на изделия из пластмасс, изготовленные методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов</p>	
		<p>Подготовка предложений по усовершенствованию технологических процессов изготовления изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением с целью улучшения качества изделий</p>	<p>Производить исследования качества сырьевых компонентов и полимерной композиции, необходимых для изготовления изделий методом литья под давлением, и анализировать результаты исследований</p> <p>Производить отладку оборудования при проведении испытаний изделий из композиционных полимерных материалов, исследований опытных образцов (партий), соблюдать требования безопасного ведения работ</p> <p>Оценивать показания контрольно-измерительных приборов, производить их регулировку</p> <p>Составлять протоколы испытаний изделий из композиционных полимерных материалов</p> <p>Анализировать и систематизировать данные, полученные в ходе испытаний</p>	<p>Устройство, принцип действия, технические характеристики, особенности эксплуатации испытательного оборудования и контрольно-измерительных приборов для проведения испытаний сырьевых компонентов и полимерной композиции, необходимых для изготовления изделий методом литья под давлением</p> <p>Виды полимерных материалов и режимы их переработки на термопластавтомате</p> <p>Требования к качеству выпускаемой продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов</p> <p>Технические характеристики, конструктивные особенности и режимы работы основного и вспомогательного оборудования для производства продукции из композиционных полимерных материалов методом литья под</p>	

			<p>продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов</p>	<p>давлением, правила его эксплуатации</p> <p>Нормативные правовые акты в области производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением</p> <p>Параметры и характеристики исходного сырья для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением</p> <p>Конструктивные особенности пресс-форм для изготовления изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением</p> <p>Порядок заполнения и оформления технической документации, включая текущую рабочую и учетную документацию по производству продукции из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением</p> <p>Технические условия на изделия из пластмасс, изготовленные методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов</p>	
C/04.5	<p>Организация мероприятий по устранению причин выпуска некачественной продукции из композиционных полимерных</p>	<p>Работа с рекламациями и возвратами с целью обеспечения конкурентного уровня выпускаемой организацией продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных</p>	<p>Осуществлять анализ претензий потребителей и торговых организаций к качеству продукции, изготовленной из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением</p>	<p>Технология литьевого производства изделий из композиционных полимерных материалов</p> <p>Система управления качеством продукции, произведенной из композиционных полимерных материалов методом литья под</p>	

	<p>материалов, выявленных в соответствии с поступающими рекламациями</p>	<p>материалов</p>	<p>Выявлять причины рекламаций к качеству продукции из композиционных полимерных материалов, изготовленной методом литья под давлением</p> <p>Вести архив претензий к качеству продукции, изготовленной из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, и составлять регламенты по работе с поставщиками и потребителями</p>	<p>давлением</p> <p>Основные технологические характеристики выпускаемой продукции из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением</p> <p>Нормативно-техническая документация на изделия из композиционных полимерных материалов, изготовленные методом литья под давлением</p> <p>Технические условия на изделия из композиционных полимерных материалов, изготовленные методом литья под давлением</p>	
		<p>Подготовка и проведение внутреннего аудита по определению брака и причин его возникновения при производстве продукции из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением</p>	<p>Выявлять причины рекламаций к качеству продукции из композиционных полимерных материалов, изготовленной методом литья под давлением</p> <p>Анализировать и систематизировать виды брака изделий, изготовленных методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов</p> <p>Использовать техническую и технологическую документацию на производимую продукцию из композиционного полимерного материала, полученную методом литья под давлением</p> <p>Контролировать соблюдение регламентов производства продукции из композиционных полимерных материалов методом литья</p>	<p>Технология литьевого производства изделий из композиционных полимерных материалов</p> <p>Система управления качеством продукции, произведенной из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением</p> <p>Основные технологические характеристики выпускаемой продукции из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением</p> <p>Нормативно-техническая документация на изделия из композиционных полимерных материалов, изготовленные методом литья под давлением</p> <p>Технические условия на изделия из композиционных полимерных материалов, изготовленные методом литья под давлением</p>	

			<p>под давлением</p> <p>Оформлять акты о выявленных нарушениях на технологических стадиях производства продукции из композиционных полимерных материалов</p>			
		<p>Оценка соблюдения технических регламентов при производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением</p>	<p>Осуществлять анализ претензий потребителей и торговых организаций к качеству продукции, изготовленной из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением</p> <p>Выявлять причины рекламаций к качеству продукции из композиционных полимерных материалов, изготовленной методом литья под давлением</p> <p>Анализировать и систематизировать виды брака изделий, изготовленных методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов</p> <p>Использовать техническую и технологическую документацию на производимую продукцию из композиционного полимерного материала, полученную методом литья под давлением</p> <p>Контролировать соблюдение регламентов производства продукции из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением</p>	<p>Технология литьевого производства изделий из композиционных полимерных материалов</p> <p>Система управления качеством продукции, произведенной из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением</p> <p>Конструктивные особенности пресс-форм для изготовления изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением</p> <p>Основные технологические характеристики выпускаемой продукции из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением</p> <p>Нормативно-техническая документация на изделия из композиционных полимерных материалов, изготовленные методом литья под давлением</p> <p>Технические условия на изделия из композиционных полимерных материалов, изготовленные методом литья под давлением</p>		

			<p>Оформлять акты о выявленных нарушениях на технологических стадиях производства продукции из композиционных полимерных материалов</p> <p>Разрабатывать и реализовывать мероприятия по устранению причин возникновения брака изделий, полученных из композиционного полимерного материала методом литья под давлением</p>		
		<p>Контроль и учет показателей качества продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов, в соответствии с нормативно-технической документацией</p>	<p>Осуществлять анализ претензий потребителей и торговых организаций к качеству продукции, изготовленной из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением</p> <p>Выявлять причины рекламаций к качеству продукции из композиционных полимерных материалов, изготовленной методом литья под давлением</p> <p>Анализировать и систематизировать виды брака изделий, изготовленных методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов</p> <p>Использовать техническую и технологическую документацию на производимую продукцию из композиционного полимерного материала, полученную методом литья под давлением</p>	<p>Технология литьевого производства изделий из композиционных полимерных материалов</p> <p>Система управления качеством продукции, произведенной из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением</p> <p>Конструктивные особенности пресс-форм для изготовления изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением</p> <p>Основные технологические характеристики выпускаемой продукции из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением</p> <p>Нормативно-техническая документация на изделия из композиционных полимерных материалов, изготовленные методом литья под давлением</p> <p>Технические условия на изделия из композиционных полимерных материалов,</p>	

			<p>Контролировать соблюдение регламентов производства продукции из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением</p> <p>Оформлять акты о выявленных нарушениях на технологических стадиях производства продукции из композиционных полимерных материалов</p> <p>Разрабатывать и реализовывать мероприятия по устранению причин возникновения брака изделий, полученных из композиционного полимерного материала методом литья под давлением</p>	<p>изготовленные методом литья под давлением</p>	
		<p>Выработка предложений по проведению мероприятий, повышающих качество продукции из композиционных полимерных материалов и снижающих количество поступающих рекламаций</p>	<p>Выявлять причины рекламаций к качеству продукции из композиционных полимерных материалов, изготовленной методом литья под давлением</p> <p>Анализировать и систематизировать виды брака изделий, изготовленных методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов</p> <p>Использовать техническую и технологическую документацию на производимую продукцию из композиционного полимерного материала, полученную методом литья под давлением</p> <p>Оформлять акты о выявленных нарушениях на</p>	<p>Технология литьевого производства изделий из композиционных полимерных материалов</p> <p>Система управления качеством продукции, произведенной из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением</p> <p>Конструктивные особенности пресс-форм для изготовления изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением</p> <p>Основные технологические характеристики выпускаемой продукции из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением</p> <p>Нормативно-техническая документация на изделия из</p>	

			<p>технологических стадиях производства продукции из композиционных полимерных материалов</p> <p>Разрабатывать и реализовывать мероприятия по устранению причин возникновения брака изделий, полученных из композиционного полимерного материала методом литья под давлением</p> <p>Вести архив претензий к качеству продукции, изготовленной из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, и составлять регламенты по работе с поставщиками и потребителями</p>	<p>композиционных полимерных материалов, изготовленные методом литья под давлением</p> <p>Технические условия на изделия из композиционных полимерных материалов, изготовленные методом литья под давлением</p>	
		<p>Выявление и оценка производственно-технологических потерь и репутационных рисков, вызванных браком и некачественной продукцией из композиционных полимерных материалов, полученной методом литья под давлением</p>	<p>Выявлять причины рекламаций к качеству продукции из композиционных полимерных материалов, изготовленной методом литья под давлением</p> <p>Анализировать и систематизировать виды брака изделий, изготовленных методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов</p> <p>Использовать техническую и технологическую документацию на производимую продукцию из композиционного полимерного материала, полученную методом литья под давлением</p> <p>Оформлять акты о</p>	<p>Технология литьевого производства изделий из композиционных полимерных материалов</p> <p>Система управления качеством продукции, произведенной из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением</p> <p>Конструктивные особенности пресс-форм для изготовления изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением</p> <p>Основные технологические характеристики выпускаемой продукции из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением</p> <p>Нормативно-техническая</p>	

			<p>выявленных нарушениях на технологических стадиях производства продукции из композиционных полимерных материалов</p> <p>Разрабатывать и реализовывать мероприятия по устранению причин возникновения брака изделий, полученных из композиционного полимерного материала методом литья под давлением</p> <p>Вести архив претензий к качеству продукции, изготовленной из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, и составлять регламенты по работе с поставщиками и потребителями</p>	<p>документация на изделия из композиционных полимерных материалов, изготовленные методом литья под давлением</p> <p>Технические условия на изделия из композиционных полимерных материалов, изготовленные методом литья под давлением</p>	
--	--	--	--	--	--

10. Возможные наименования должностей, профессий и иные дополнительные характеристики:

Связанные с квалификацией наименования должностей, профессий, специальностей, групп, видов деятельности, компетенций и т.п.	Документ, цифровой ресурс	Код по документу (ресурсу)	Полное наименование и реквизиты документа (адрес ресурса)
Инженер по качеству	ОКЗ	2141	Инженеры в промышленности и на производстве
	ОКВЭД	22.21	Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей
		22.22	Производство пластмассовых изделий для упаковывания товаров
		22.29	Производство прочих пластмассовых изделий
	ОКПДТР	22583	Инженер по качеству
	ЕКС	-	Инженер по качеству
	ОКСО	2.18.03.01	Химическая технология
2.28.03.03		Наноматериалы	

11. Основные пути получения квалификации:

Формальное образование и обучение (тип образовательной программы, при необходимости – направление подготовки / специальность / профессия, срок обучения и особые требования, возможные варианты):

Высшее образование – бакалавриат.

Опыт практической работы (стаж работы и особые требования (при необходимости), возможные варианты):

Не менее одного года на инженерно-технических должностях в области производства изделий из композиционных полимерных материалов.

Неформальное образование и самообразование (возможные варианты): –

12. Особые условия допуска к работе:

Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров.

Прохождение обучения по охране труда.

13. Наличие специального права в соответствии с федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, необходимого для выполнения работы (при наличии): –

14. Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по квалификации:

1) Документ, подтверждающий наличие высшего образования по одному из направлений подготовки: «Химическая технология», «Наноматериалы».

2) Документы, подтверждающие наличие практического опыта работы на инженерно-технических должностях в области производства изделий из композиционных полимерных материалов не менее одного года
или

1) Документ, подтверждающий наличие высшего образования (непрофильного).

2) Документ, подтверждающий наличие дополнительного профессионального образования (профессиональной переподготовки) по профилю деятельности.

3) Документы, подтверждающие наличие практического опыта работы на инженерно-технических должностях в области производства изделий из композиционных полимерных материалов не менее одного года.

15. Срок действия свидетельства: 5 лет.